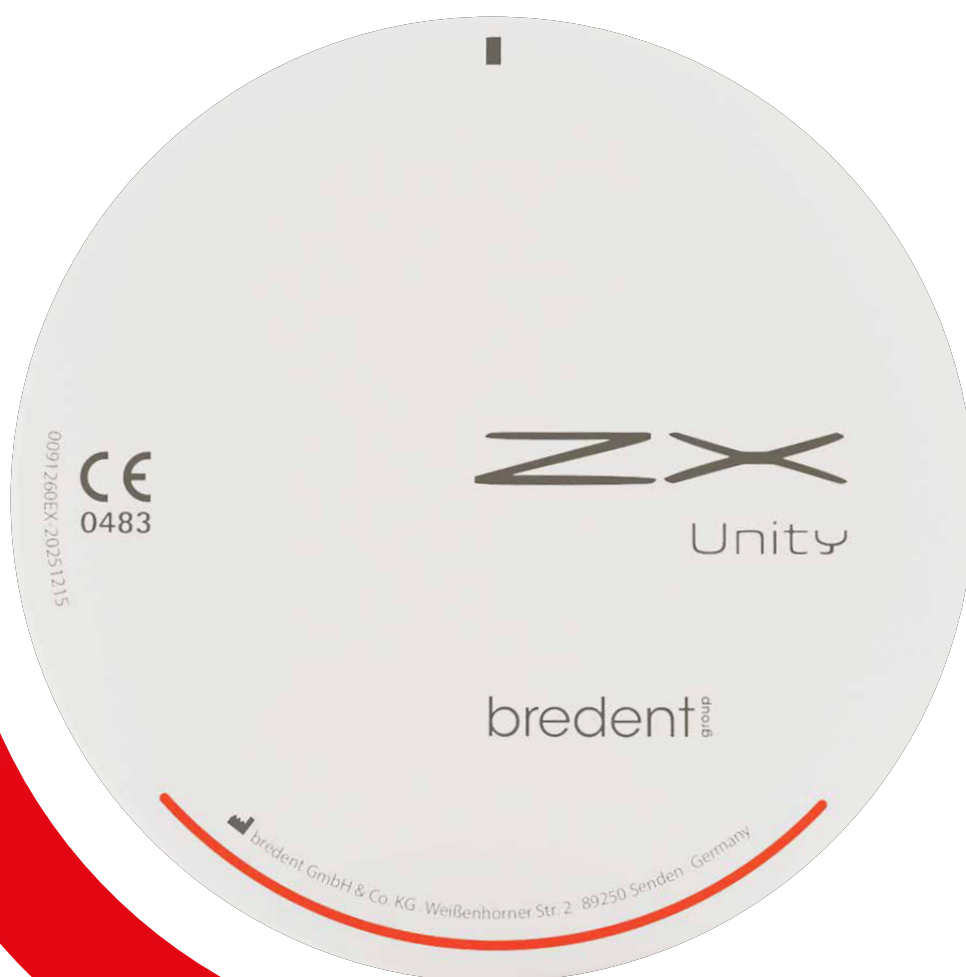




Высокопрочная заготовка из диоксида циркония

Плавные цветовые переходы · Естественная транслюцентность · Впечатляющая прочность





Одна заготовка – безупречная эстетика и бескомпромиссная стабильность.

ZX Unity — это экономичное комплексное решение для протезирования от отдельных зубов до полнодуговых конструкций.

Очевидные преимущества. Весомые аргументы.

Высокая стабильность (≥ 1100 МПа)

Высокая прочность и надежность в сочетании с естественной транслюцентностью **по всей высоте диска** благодаря высокоэффективному ультрамелкодисперсному порошку циркония 4Y.

Мультиградиентная технология

Естественные плавные переходы цвета и превосходная эстетика

Изостатическое доуплотнение

Изготовление без деформаций с отличной стабильностью краев

Высочайшая точность посадки и максимальная процессная надёжность

Воспроизводимость, надежность и точность обработки

Ультрабыстрое спекание

Высокоэстетичные реставрации могут быть комфортно выполнены всего за один день





Созданный в тесном сотрудничестве с экспертами по всему миру, ZX Unity заново определяет основу семейства циркониевых материалов. Наш новый циркон сочетает в себе надежную прочность и превосходную эстетику. Результаты, которые восхищают и дают уверенность, необходимую для повседневной работы в лаборатории.

Светопроницаемость	до 48 % *
Класс материала	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Класс 5
Плотность спекания	$\geq 6,0$ г/см ³
Прочность на изгиб	≥ 1100 МПа

Минимальная толщина

Циркулярно: 0,6 мм

Окклюзионная поверхность / режущий край: 0,6 мм

Поперечное сечение соединительного элемента

Область фронтальных зубов: 9–12 мм²

Область боковых зубов: 12 мм²

Комплексное решение «всё в одном» для
вашей лаборатории

* в зависимости от цвета зубов



Экономически продуманная эстетика.

Минимизируйте складские затраты. С ZX Unity вы получаете универсальное решение для любых показаний. Удобство в работе. Впечатляющая экономическая эффективность. Один материал — бесчисленные возможности и максимальная экономичность.

Области применения

- Виниры, вкладки и накладки
- Полностью анатомические коронки / Коронки под облицовку / Техника cut-back
- Полноанатомическая мостовидная конструкция (не более 2 промежуточных звеньев)
- Окклюзионно винтовая полноанатомическая реставрация (All on X)
- Гибридные абатменты
- Облицованная мостовидная конструкция (макс. 2 звена моста)

Доступные цвета и варианты высоты*

Ø 98,4 мм

Цвет:

A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Высота:

16 мм,
20 мм,
25 мм



**Всегда в
курсе событий.**

**Актуальные цвета и
высота по QR-коду**



Бланк заказа

Правильные инструменты для достижения убедительных результатов.



REF 33000844

*Перед этапом спекания –
Pre Toolkit ZIRCON.*

*Основа для **впечатляющей** эстетики.*



REF 33000843

***Toolkit ZIRCON** после
спекания – **финальный**
штрих для **безупречного**
результата.*

Параметры спекания

Стандартное спекание



КРИВАЯ 1 ≤ 3 ЗВЕНА Стандартная кривая спекания

Начальн. темп.	ФАЗА 1 Скорость нагрева	ФАЗА 1 Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 2 Скорость нагрева	ФАЗА 2 Макс. темп.	Время выдержки	Скорость охлаждения	Охлаждение до	Темп. открытия
20 °C	30 °C/мин	1050 °C	0 мин	5 °C/мин	1530 °C	90 мин	30 °C	300 °C	300 °C

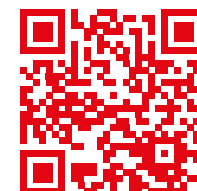
КРИВАЯ 2 ≤ 6 ЗВЕНЬЕВ Стандартная кривая спекания

Начальн. темп.	ФАЗА 1 Скорость нагрева	ФАЗА 1 Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 2 Скорость нагрева	ФАЗА 2 Макс. темп.	Время выдержки	Скорость охлаждения	Охлаждение до	Темп. открытия
20 °C	20 °C/мин	1050 °C	0 мин	5 °C/мин	1530 °C	120 мин	20 °C	200 °C	200 °C

КРИВАЯ 3 > 6 ЗВЕНЬЕВ / ПОЛНОДУГОВОЙ ПРОТЕЗ Стандартная кривая спекания

Начальн. темп.	ФАЗА 1 Скорость нагрева	ФАЗА 1 Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 2 Скорость нагрева	ФАЗА 2 Макс. темп.	Время выдержки	Скорость охлаждения	Охлаждение до	Темп. открытия
20 °C	10 °C/мин	1050 °C	0 мин	3 °C/мин	1530 °C	120 мин	10 °C	100 °C	100 °C

Инструкция
по применению
по QR-коду





Параметры спекания

SPEED



КРИВАЯ 1

≤ 3 ЗВЕНА SPEED кривая спекания

Начальн. темп.	ФАЗА 1 Скорость нагрева	ФАЗА 1 Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 2 Скорость нагрева	ФАЗА 2: Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 3: Скорость нагрева	ФАЗА 3: Макс. темп.	Время выдержки	Скорость охлаждения	Охлаждение до	Темп. открытия
20 °C	50 °C/мин	1050 °C	0 мин	5 °C/мин	1400 °C	0 мин	10 °C/мин	1550 °C	30 мин	60 °C	300 °C	300 °C

КРИВАЯ 2

≤ 6 ЗВЕНЬЕВ SPEED кривая спекания

Начальн. темп.	ФАЗА 1 Скорость нагрева	ФАЗА 1 Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 2 Скорость нагрева	ФАЗА 2: Макс. темп.	Время выдержки	Скорость охлаждения	Охлаждение до	Темп. открытия
20 °C	40 °C/мин	1050 °C	0 мин	5 °C/мин	1550 °C	60 мин	30 °C	200 °C	200 °C

КРИВАЯ 3

> 6 ЗВЕНЬЕВ / ПОЛНОДУГОВОЙ ПРОТЕЗ SPEED кривая спекания

Начальн. темп.	ФАЗА 1 Скорость нагрева	ФАЗА 1 Макс. темп.	Время выдержки	ФАЗА 2 Скорость нагрева	ФАЗА 2: Макс. темп.	Время выдержки	Скорость охлаждения	Охлаждение до	Темп. открытия
20 °C	30 °C/мин	1050 °C	0 мин	3 °C/мин	1530 °C	90 мин	15 °C	100 °C	100 °C

Инструкция
по применению
по QR-коду



Рекомендуется замедленное охлаждение.



360° DENTAL COMPETENCY



<https://ifu.bredent-group.com/>

Инструкции по использованию можно легко загрузить с помощью стандартного компьютера или мобильного устройства и программного обеспечения Adobe Acrobat Reader. Бесплатно по адресу: <https://get.adobe.com/ru/reader/>. Печатная версия инструкции предоставляется производителем в течение 7 дней (в случае доставки в ЕС).

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Все права защищены. Содержание данной публикации, в частности тексты, изображения и графика, защищены авторским правом.

Иллюстрации предоставлены: bredent GmbH & Co. KG, партнерскими лабораториями, а также сторонними пользователями.

Клинические случаи предоставлены соответствующими специалистами.

Отсутствие ошибок не гарантируется, изменения не исключены.



D-00315_20260807

