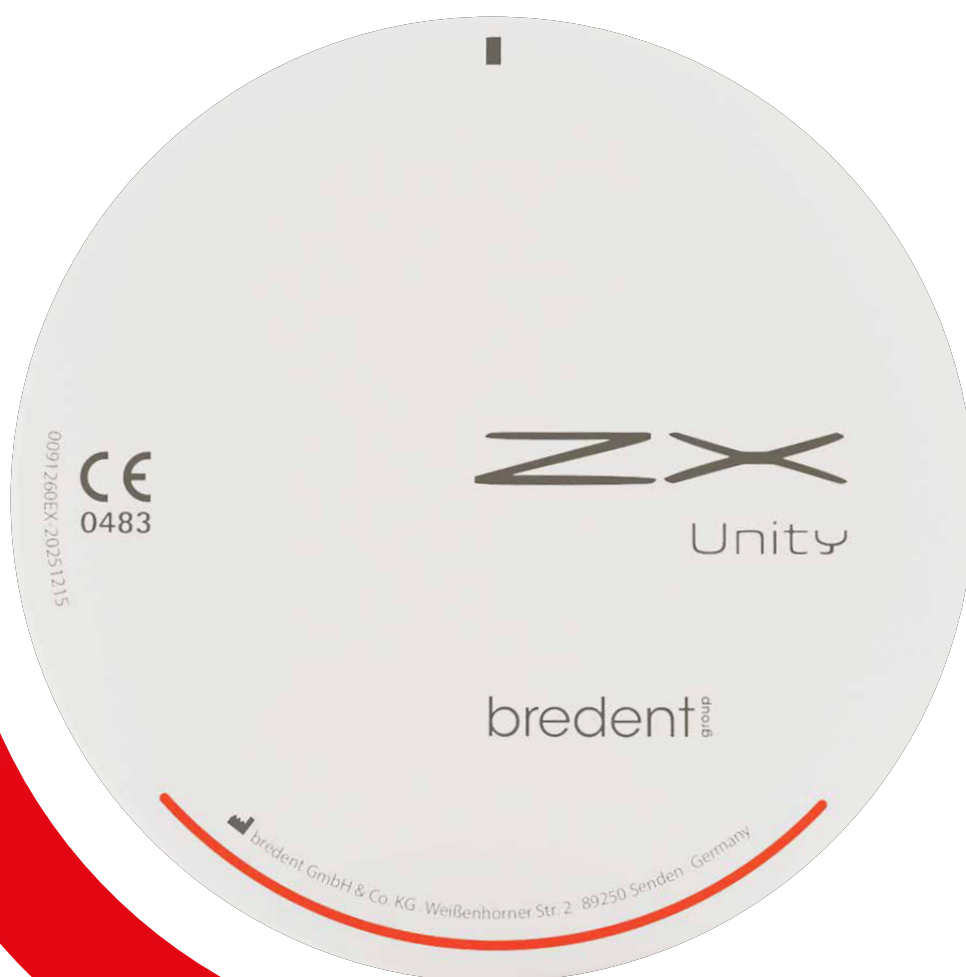




Blank in zirconia ad elevate prestazioni

Gradazione sfumata del colore · Traslucenza naturale · Resistenza straordinaria





Un blank, estetica e resistenza senza compromessi.

*ZX Unity è la soluzione economica "All-in-One"
per restauri, dal singolo dente alla riabilitazione full-arch*

Vantaggi evidenti. Argomenti convincenti.

Elevata resistenza (≥ 1.100 MPa)

Resistenza costante e sicurezza senza perdita di trasparenza
su tutta l'altezza del blank grazie alla polvere ultrasottile della zirconia 4Y ad elevate prestazioni

Tecnologia dei gradienti multistrato

Gradazione sfumata e naturale del colore per un risultato estetico convincente

Processo produttivo con pressatura isostatica

Senza microfratture con un'eccellente stabilità dei bordi

Elevata precisione e affidabilità

La particolare composizione delle polveri garantisce una contrazione uniforme in fase di sinterizzazione

Tempi rapidi di sinterizzazione

In un giorno possono essere realizzati restauri con un risultato estetico di elevata qualità





Nato dalla stretta collaborazione con esperti di tutto il mondo, ZX Unity ridefinisce le basi della zirconia. Il nostro nuovo ossido di zirconio unisce la stabilità a un risultato estetico naturale e vitale. Risultati, che Vi entusiasmeranno e Vi garantiranno quella sicurezza necessaria nella prassi quotidiana in laboratorio.

Trasparenza	fino al 48 % *
Classe del materiale	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Klasse 5
Densità di sinterizzazione	$\geq 6,0 \text{ g/cm}^3$
Resistenza alla flessione	$\geq 1.100 \text{ MPa}$

Spessori minimi

Circolarmente: 0,6 mm

Superficie occlusale / bordi incisali: 0,6 mm

Connettori

Regione denti frontali: 9 - 12 mm²

Regione denti diatorici: 12 mm²



La soluzione "All-in-One" per il laboratorio.

* in base al colore

Ergonomicità ed estetica.

Razionalizzare il magazzino. Scegliere il blank ZX Unity significa: un unico materiale per tutti i campi d'applicazioni, estetico, facile da utilizzare, estremamente resistente e con un ottimo rapporto qualità-prezzo.

Indicazioni

- Veneer, inlay & onlay
- Corone monolitiche anatomiche / corone ridotte con tecnica cutback
- Ponti monolitici anatomici (max. 2 elementi intermedi)
- Restauri monolitici anatomici avvitati occlusalmente (All-on-X)
- Abutment ibridi
- Ponti ridotti con tecnica cutback (con max. 2 elementi intermedi)

Colori & altezze disponibili*

Ø 98,4 mm

Colori:

A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Altezze:

16 mm,
20 mm,
25 mm



*Dati sempre
aggiornati.*

**Colori & altezze disponibili
tramite QR-Code**



Cartolina d'ordine

La vera perfezione richiede i giusti strumenti.



REF 33000844

Prima della sinterizzazione –
Pre-Toolkit ZIRCON.

La base di partenza per
il massimo risultato estetico!



REF 33000843

Dopo la sinterizzazione –
Toolkit ZIRCON.

L'ultimo passaggio
per una lucidatura perfetta!

Parametri di sinterizzazione

Normale



CURVA 1 ≤ 3 UNITÀ Curva di sinterizzazione normale

Temp. INIZIALE.	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFRED-DAMENTO	RAFFRED-DAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	30 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1530 °C	90 min	30 °C	300 °C	300 °C

CURVA 2 ≤ 6 UNITÀ Curva di sinterizzazione normale

Temp. INIZIALE.	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima.	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFRED-DAMENTO	RAFFRED-DAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	20 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1530 °C	120 min	20 °C	200 °C	200 °C

CURVA 3 > 6 UNITÀ / FULL ARCH Curva di sinterizzazione normale

Temp. INIZIALE.	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima.	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFRED-DAMENTO	RAFFRED-DAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	10 °C/min	1050 °C	0 min	3 °C/min	1530 °C	120 min	10 °C	100 °C	100 °C

Le istruzioni per l'uso sono disponibili tramite QR-Code





Parametri di sinterizzazione

Speed



CURVA 1 ≤ 3 UNITÀ Curva di sinterizzazione SPEED

Temp. INIZIALE	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 3 Velocità di salita	FASE 3 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFRED-DAMENTO	RAFFRED-DAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	50 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1400 °C	0 min	10 °C/min	1550 °C	30 min	60 °C	300 °C	300 °C

CURVA 2 ≤ 6 UNITÀ Curva di sinterizzazione SPEED

Temp. INIZIALE	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFRED-DAMENTO	RAFFRED-DAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	40 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1550 °C	60 min	30 °C	200 °C	200 °C

CURVA 3 > 6 UNITÀ / FULL ARCH Curva di sinterizzazione SPEED

Temp. INIZIALE	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFRED-DAMENTO	RAFFRED-DAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	30 °C/min	1050 °C	0 min	3 °C/min	1530 °C	90 min	15 °C	100 °C	100 °C

**Le istruzioni per l'uso
sono disponibili
tramite QR-Code**



Si consiglia un raffreddamento graduale!



360° DENTAL COMPETENCY



<https://ifu.bredent-group.com/>

È possibile scaricare le istruzioni per l'uso in modo semplice utilizzando un PC o un dispositivo mobile e il software Adobe Acrobat Reader. Per scaricare il software gratuitamente: <https://get.adobe.com/it/reader/>. È possibile ricevere dal produttore una versione stampata entro 7 giorni (per i paesi della UE).

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Tutti i diritti riservati. I contenuti della presente pubblicazione, in particolare i testi, le immagini e i grafici, sono protetti da diritto di autore.

Materiale fotografico: bredent GmbH & Co. KG, laboratori partner e utenti esterni.

I casi clinici sono stati forniti dai rispettivi utenti.

Salvo modifiche ed errori.



D-00313_20260807

DENTAL
Concept Systems

bredent
group