



Disque haute performance en zircone

Dégradés de teinte sans transition • Translucidité naturelle • Résistance impressionnante





Un disque. Esthétique. Une stabilité sans compromis.

*ZX Unity est la solution économique tout-en-un,
de la dent unitaire à la restauration Full-Arch.*

Des avantages évidents. Des arguments convaincants.

Grande stabilité ($\geq 1\ 100\ \text{MPa}$)

Stabilité constante et sécurité avec translucidité naturelle
sur toute la hauteur du disque, grâce à une poudre de zircon 4Y ultrafine haute performance

Technologie multigradient

Dégradés de teintes naturels, continus et esthétique convaincante

Redensifié par pressage isostatique

Fabriqué sans déformation avec une excellente stabilité des bords

Grande précision d'ajustage et fiabilité du processus

Reproductible, fiable et précis dans la mise en œuvre

Temps de frittage rapide

Des restaurations esthétiques peuvent être réalisées facilement en une journée





Fruit d'une étroite collaboration avec des experts du monde entier, ZX Unity redéfinit les fondements de la famille Zircone. Notre nouvel oxyde de zirconium allie stabilité et esthétique convaincante. Des résultats qui séduisent et vous apportent la confiance dont vous avez besoin au quotidien dans votre laboratoire.

Translucidité	jusqu'à 48 % *
Classe de matériau	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Classe 5
Densité de frittage	$\geq 6,0 \text{ g/cm}^3$
Résistance à la flexion	$\geq 1 \text{ 100 Mpa}$

Epaisseurs minimales

en circonférentiel : 0,6 mm

surface occlusale / bord incisif : 0,6 mm

Section transversale des connecteurs

Zone antérieure : 9 - 12 mm²

Zone postérieure : 12 mm²

La solution tout-en-un pour votre laboratoire.



*Selon la teinte des dents

L'esthétique pensée de manière économique.

Minimisez vos coûts de stockage. Avec le disque ZX Unity, vous couvrez l'ensemble du spectre des indications. Intelligent à l'utilisation, convaincant sur le plan économique. Un matériau, d'innombrables possibilités, une efficience économique maximale.

Domaines d'application

- Facettes, inlays et onlays
- Couronnes entièrement anatomiques / couronnes stratifiées / cutback
- Bridge entièrement anatomique (max. 2 éléments intermédiaires)
- Restauration à contour complet vissée au niveau occlusal (All-on-X)
- Piliers hybrides
- Bridge stratifié (jusqu'à max. 2 éléments intermédiaires)

Teintes et hauteurs disponibles*

Ø 98,4 mm

Teinte

A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Hauteur :

16 mm
20 mm
25 mm



*Toujours à la
pointe de
l'actualité.*

**Teintes et hauteurs
actuelles via QR code**



Bon de commande

Les bons outils pour des résultats convaincants



REF 33000844

Avant le frittage –
Pre-Toolkit ZIRCON.

La base d'une
esthétique convaincante !



REF 33000843

Après le frittage –
Toolkit ZIRCON.

La finition ultime
pour des résultats convaincants !

Paramètres de frittage

Normal



COURBE 1 ≤ 3 UNITÉS Courbe de frittage normale

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROI-DISSEMENT	REFROI-DISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	30 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 530 °C	90 min	30 °C	300 °C	300 °C

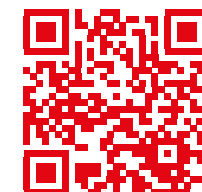
COURBE 2 ≤ 6 UNITÉS Courbe de frittage normale

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROI-DISSEMENT	REFROI-DISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	20 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 530 °C	120 min	20 °C	200 °C	200 °C

COURBE 3 > 6 UNITÉS / FULL ARCH Courbe de frittage normale

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROI-DISSEMENT	REFROI-DISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	10 °C/min	1 050 °C	0 min	3 °C/min	1 530 °C	120 min	10 °C	100 °C	100 °C

Mode d'emploi
via QR code





Paramètres de frittage

SPEED



COURBE 1

≤ 3 UNITÉS Courbe de frittage SPEED

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max	Temps de maintien	PHASE 3 Taux de chauffe	PHASE 3 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROI-DISSEMENT	REFROI-DISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	50 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 400 °C	0 min	10 °C/min	1 550 °C	30 min	60 °C	300 °C	300 °C

COURBE 2

≤ 6 UNITÉS Courbe de frittage SPEED

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max	Temps de maintien	Taux DE REFROI-DISSEMENT	REFROI-DISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	40 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 550 °C	60 min	30 °C	200 °C	200 °C

COURBE 3

> 6 UNITÉS / FULL ARCH Courbe de frittage SPEED

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max	Temps de maintien	Taux DE REFROI-DISSEMENT	REFROI-DISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	30 °C/min	1 050 °C	0 min	3 °C/min	1 530 °C	90 min	15 °C	100 °C	100 °C

Mode d'emploi
via QR code



Refroidissement prolongé recommandé !



360° DENTAL COMPETENCY



<https://ifu.bredent-group.com/>

Simple téléchargement d'un mode d'emploi à l'aide d'un PC standard ou d'un appareil mobile et du logiciel Adobe Acrobat Reader. Gratuitement sous: <https://get.adobe.com/fr/reader/>. Une version imprimée est disponible auprès du fabricant dans un délai de 7 jours (en cas d'expédition dans la CE).

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Tous droits réservés. Les contenus de cette publication, notamment les textes, les images et les graphiques, sont protégés par le droit d'auteur.

Photos : bredent GmbH & Co. KG, laboratoires partenaires ainsi qu'utilisateurs externes.

Les cas présentés ont été mis à disposition par les utilisateurs respectifs.

Sous réserve d'erreurs et de modifications.



D-00312_20260807

