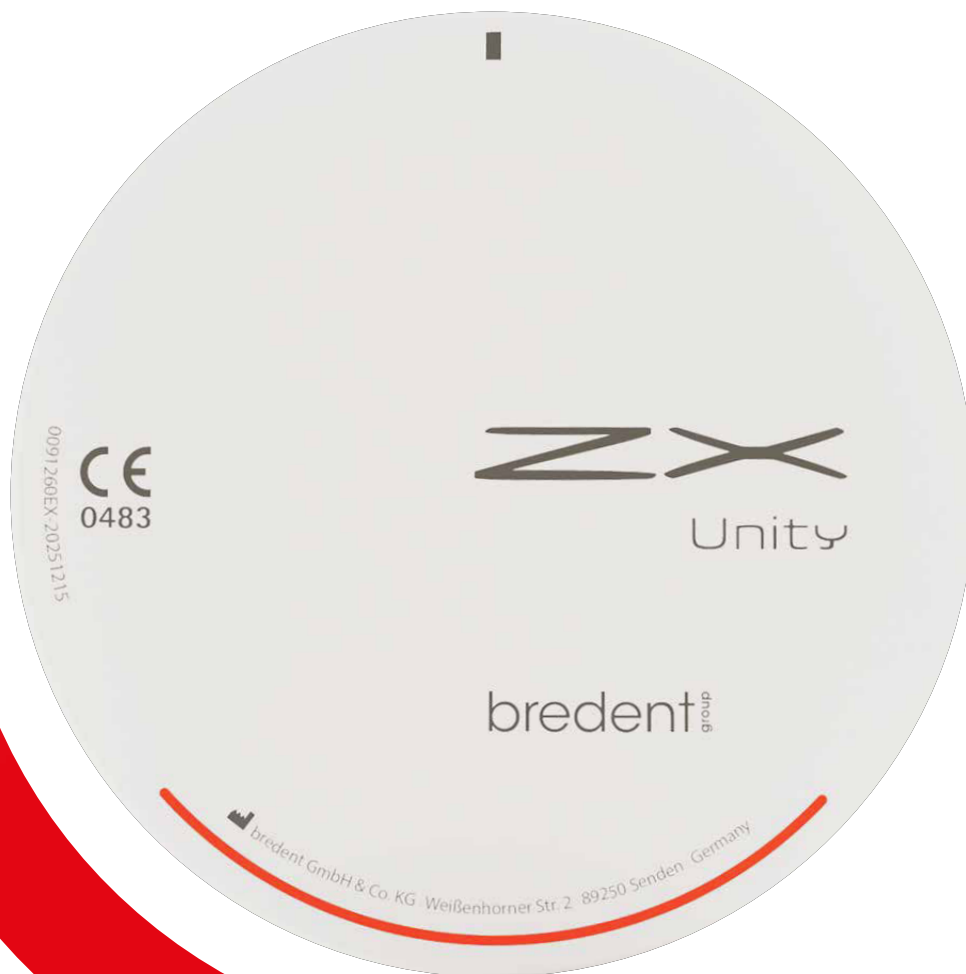




Zirconio de alto rendimiento

Transiciones de color continuas · Translucidez natural · Impresionante resistencia





Un solo disco. máxima estética. Estabilidad absoluta.

ZX Unity es la solución económica todo en uno desde piezas individuales hasta arcadas completas.

Ventajas evidentes. Argumentos sólidos.

Alta estabilidad (≥ 1.100 MPa)

Estabilidad y seguridad constantes con translucidez natural **a lo largo de toda la altura del disco** gracias a un potente y ultrafino polvo de zirconio 4Y

Tecnología multigradiente

Transición de color natural y continua, con una estética convincente.

Recompactado isostático

Fabricado sin deformaciones con una excelente estabilidad de los bordes.

Elevada precisión de ajuste y seguridad del proceso

Reproducibile, fiable y preciso en el procesamiento.

Tiempos de sinterización rápidos

Las restauraciones estéticas se pueden realizar cómodamente en un solo día.





Fruto de la estrecha colaboración con expertos de todo el mundo, el ZX Unity define el concepto de la familia de circonios. Nuestro nuevo óxido de circonio combina la estabilidad con una estética convincente. Resultados que entusiasman y le brindan la seguridad que necesita en el día a día del laboratorio.

Translucidez	hasta 48 % *
Clase de material	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Clase 5
Densidad de sinterización	$\geq 6,0 \text{ g/cm}^3$
Resistencia a la flexión	$\geq 1.100 \text{ MPa}$

Grososores mínimos

Circular: 0,6 mm

Superficie oclusal / Borde afilado: 0,6 mm

Sección transversal del conector

Región anterior: 9-12 mm²

Región posterior: 12 mm²



La solución todo en uno para su laboratorio.

* Según el color del diente

Estética. Con un enfoque económico.

Optimice sus costes. Con el bloque ZX Unity podrá cubrir todos los ámbitos de aplicación. Inteligente en la aplicación, convincente en cuanto a rentabilidad. Un material, innumerables posibilidades, rentabilidad total.

Ámbitos de aplicación

- Carillas, incrustaciones inlay y onlay
- Coronas completamente anatómicas/coronas estratificadas CutBack
- Puente completamente anatómico (máx. 2 piezas del puente)
- Restauración de contorno completo con atornillado oclusal (All-on-X)
- Pilares híbridos
- Puente de estratificados (hasta un máximo de 2 piezas del puente)

Colores y alturas disponibles*

Ø 98,4 mm

Color:

A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

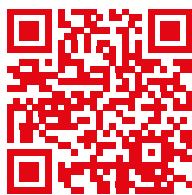
Altura:

16 mm,
20 mm,
25 mm



Siempre a la última.

Colores actuales y alturas en código QR



Formulario de pedido

Las herramientas adecuadas para obtener resultados convincentes.



REF 33000844

**Antes del sinterizado –
kit de herramientas
para tratamiento previo
de CIRCONIO.**

*¡La base para una
estética convincente!*



REF 33000843

**Después del sinterizado –
Kit de herramientas de
CIRCONIO.**

*¡El toque final para obtener
resultados convincentes!*

Parámetros de sinterización

Normal



CURVA 1 ≤ 3 UNIDADES Curva de sinterización normal

Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	30 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1530 °C	90 min	30 °C	300 °C	300 °C

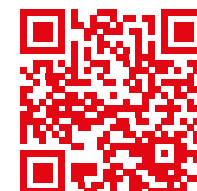
CURVA 2 ≤ 6 UNIDADES Curva de sinterización normal

Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	20 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1530 °C	120 min	20 °C	200 °C	200 °C

CURVA 3 > 6 UNIDADES / ARCADA COMPLETA Curva de sinterización normal

Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	10 °C/min	1050 °C	0 min	3 °C/min	1530 °C	120 min	10 °C	100 °C	100 °C

Instrucciones de uso
en código QR





Parámetros de sinterización

Speed



CURVA 1 ≤ 3 UNIDADES Curva de sinterización SPEED												
Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 3 Velocidad de calentamiento	FASE 3 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	50 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1400 °C	0 min	10 °C/min	1550 °C	30 min	60 °C	300 °C	300 °C

CURVA 2 ≤ 6 UNIDADES Curva de sinterización SPEED									
Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	40 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1550 °C	60 min	30 °C	200 °C	200 °C

Instrucciones de uso
en código QR



CURVA 3 > 6 UNIDADES / ARCADA COMPLETA Curva de sinterización SPEED									
Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	30 °C/min	1050 °C	0 min	3 °C/min	1530 °C	90 min	15 °C	100 °C	100 °C

¡Se recomienda un enfriamiento prolongado!



360° DENTAL COMPETENCY



<https://ifu.bredent-group.com/>

Descarga sencilla de las instrucciones de uso en un PC estándar, o un equipo móvil, con el programa Adobe Acrobat Reader, que se puede descargar gratuitamente en:

<https://get.adobe.com/es/reader/>.

Puede obtenerse una versión impresa en un plazo de 7 días (para envíos dentro de la UE), solicitándosela al fabricante.

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Todos los derechos reservados. Los contenidos de esta publicación, especialmente los textos, imágenes y gráficos, están protegidos por derechos de autor.

Material gráfico: bredent GmbH & Co. KG, laboratorios asociados y usuarios externos.

Los usuarios correspondientes han puesto a disposición ejemplos prácticos.

Salvo error o modificaciones.



D-00311_20260807

