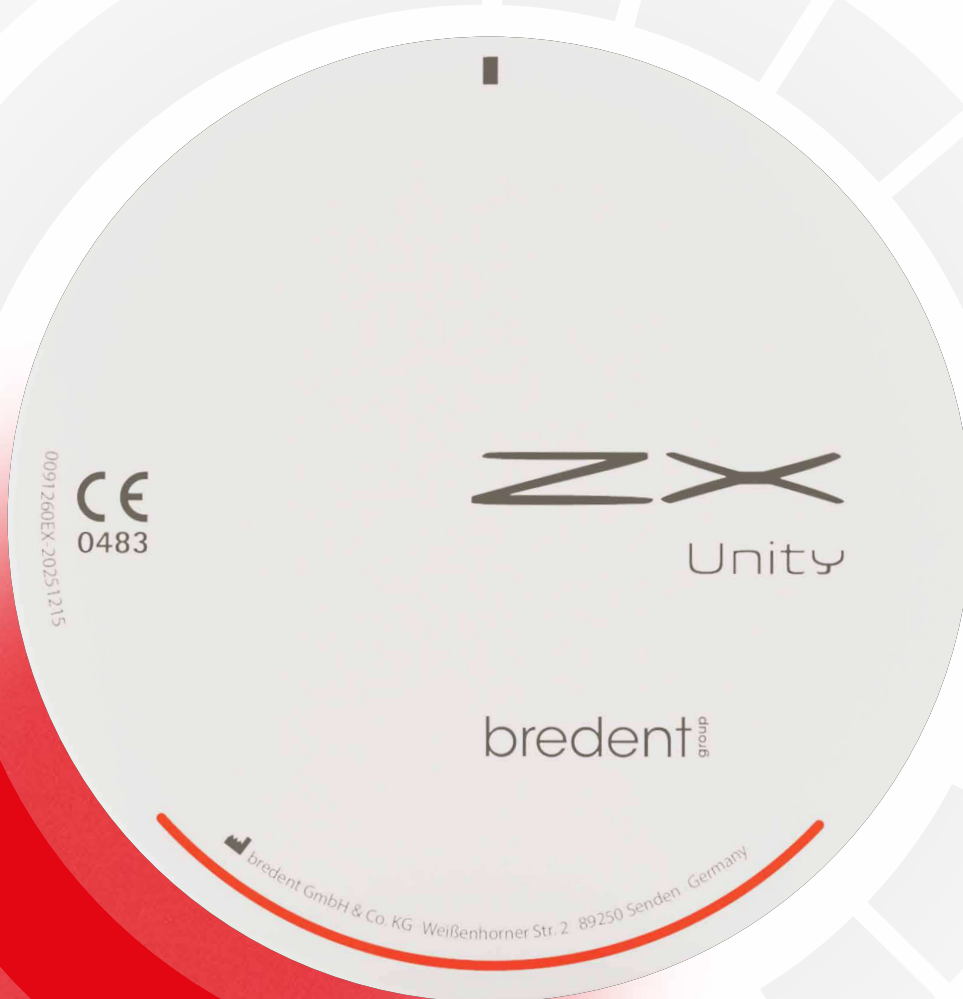




Unity

Высокопрочная заготовка из диоксида циркония

Естественные, безупречно плавные цветовые переходы · Естественная прозрачность ·
Впечатляющая прочность





*Одна заготовка – безупречная эстетика и
бескомпромиссная стабильность.*

*ZX Unity — это экономичное комплексное решение для протезирования
от отдельных зубов до полнодуговых конструкций.*

Очевидные преимущества. Веские аргументы.

Высокая стабильность (≥ 1100 МПа)

Неизменная прочность и безопасность

по всей высоте заготовки без потери прозрачности благодаря высокоэффективному ультрадисперсному порошку диоксида циркония 4Y

Мультиградиентная технология

Естественные плавные переходы цвета и превосходная эстетика

Изостатическое доуплотнение

Изготовление без деформаций с отличной стабильностью краев

Высочайшая точность посадки и максимальная процессная надёжность

Воспроизводимость, надёжность и точность обработки

Ультрабыстрое спекание

Высокоэстетичные реставрации можно изготовить в течение одного дня

Мостовидный протез All-on-X Toronto — полнодуговая конструкция с опорой на имплантаты из ZX Unity с техникой cut-back, минимальным нанесением слоев и естественной структурой десны.

Клинический случай: зубной техник-мастер Бастиан Вагнер · Wagner Dental Design · Германия





Созданный в тесном сотрудничестве с экспертами по всему миру, ZX Unity заново определяет основу семейства циркониевых материалов. Наш новый диоксид циркония сочетает в себе стабильность и живую эстетику. Результаты, которые восхищают и дают уверенность, необходимую для повседневной работы в лаборатории.

Светопроницаемость	до 48 % *
Класс материала	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Класс 5
Плотность спекания	$\geq 6,0$ г/см ³
Прочность на изгиб	≥ 1100 МПа

Минимальная толщина

Циркулярно: 0,6 мм

Окклюзионная поверхность / режущий край: 0,6 мм

Поперечное сечение соединительного элемента

Область фронтальных зубов: 9–12 мм²

Область боковых зубов: 12 мм²

**Комплексное решение «всё в одном» для
вашей лаборатории**

* в зависимости от цвета зубов

Экономически продуманная эстетика.

Минимизируйте складские затраты. С бланком ZX Unity вы покрываете весь спектр показаний. Удобство в работе. Впечатляющая экономическая эффективность. Один материал — бесчисленные возможности и максимальная экономичность.

Показания

- Виниры, вкладки и накладки
- Полностью анатомические коронки / Коронки под облицовку / Техника cut-back
- Полноанатомическая мостовидная конструкция (не более 2 промежуточных звеньев)
- Окклюзионно винтовая полноанатомическая реставрация (All on X)
- Гибридные абатменты
- Облицованная мостовидная конструкция (макс. 2 звена моста)

Доступные цвета и варианты высоты*

Ø 98,4 мм

Цвет:

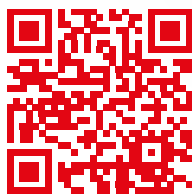
A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Высота:

16 мм,
20 мм,
25 мм

Всегда в курсе событий.

Актуальные цвета и высота по QR-коду



Бланк заказа



Истинное совершенство требует идеальных инструментов.

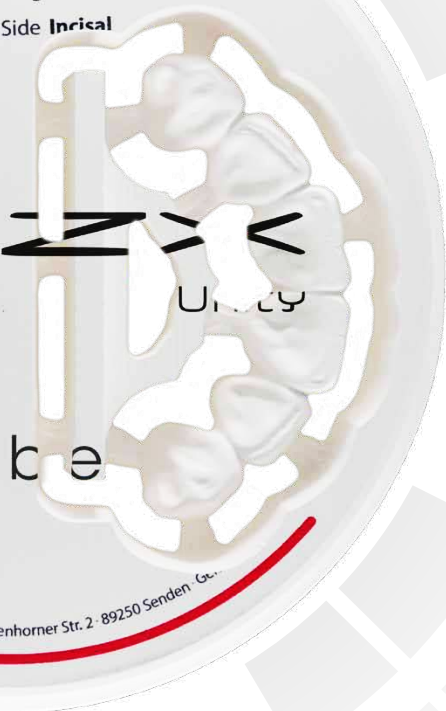


REF 33000844

*Перед этапом спекания –
Pre Toolkit ZIRCON.*

*Ключ к **высочайшей эстетике.***

Color **A2**
Height **20mm**
Side **Incisal**



REF 33000843

***Toolkit ZIRCON** после спекания – финальный этап идеального результата.*

Параметры спекания

Стандартное спекание



КРИВАЯ 1

≤ 3 ЗВЕНА Стандартная кривая спекания

Начальн. темп.	20 °C	ФАЗА 1 Скорость нагрева	30 °C/мин	1050 °C	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 2 Скорость нагрева	5 °C/мин	1530 °C	Время выдержки	90 мин	Скорость охлаждения	30 °C	Охлаждение до	300 °C	Темп. открытия	300 °C
----------------	-------	----------------------------	-----------	---------	----------------	-------	----------------------------	----------	---------	----------------	--------	---------------------	-------	---------------	--------	----------------	--------

КРИВАЯ 2

≤ 6 ЗВЕНЬЕВ Стандартная кривая спекания

Начальн. темп.	20 °C	ФАЗА 1 Скорость нагрева	20 °C/мин	1050 °C	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 2 Скорость нагрева	5 °C/мин	1530 °C	Время выдержки	120 мин	Скорость охлаждения	20 °C	Охлаждение до	200 °C	Темп. открытия	200 °C
----------------	-------	----------------------------	-----------	---------	----------------	-------	----------------------------	----------	---------	----------------	---------	---------------------	-------	---------------	--------	----------------	--------

КРИВАЯ 3

> 6 ЗВЕНЬЕВ / ПОЛНОДУГОВОЙ ПРОТЕЗ Стандартная кривая спекания

Начальн. темп.	20 °C	ФАЗА 1 Скорость нагрева	10 °C/мин	1050 °C	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 2 Скорость нагрева	3 °C/мин	1530 °C	Время выдержки	120 мин	Скорость охлаждения	10 °C	Охлаждение до	100 °C	Темп. открытия	100 °C
----------------	-------	----------------------------	-----------	---------	----------------	-------	----------------------------	----------	---------	----------------	---------	---------------------	-------	---------------	--------	----------------	--------

Инструкция
по применению
по QR-коду



bredent





Параметры спекания

SPEED



КРИВАЯ 1 ≤ 3 ЗВЕНА SPEED кривая спекания

Начальн. темп.	20 °С	ФАЗА 1 Скорость нагрева	50 °С/мин	1050 °С	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 2 Скорость нагрева	5 °С/мин	ФАЗА 2: Макс. темп.	1400 °С	0 мин	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 3: Скорость нагрева	10 °С/мин	1550 °С	30 мин	Время выдержки	30 мин	Скорость охлаждения	60 °С	Охлаждение до	300 °С	Темп. открытия	300 °С
----------------	-------	----------------------------	-----------	---------	----------------	-------	----------------------------	----------	------------------------	---------	-------	----------------	-------	-----------------------------	-----------	---------	--------	----------------	--------	---------------------	-------	---------------	--------	----------------	--------

КРИВАЯ 2 ≤ 6 ЗВЕНЬЕВ SPEED кривая спекания

Начальн. темп.	20 °С	ФАЗА 1 Скорость нагрева	40 °С/мин	1050 °С	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 2 Скорость нагрева	5 °С/мин	ФАЗА 2: Макс. темп.	1550 °С	60 мин	Время выдержки	60 мин	Скорость охлаждения	30 °С	200 °С	200 °С	Темп. открытия	200 °С
----------------	-------	----------------------------	-----------	---------	----------------	-------	----------------------------	----------	------------------------	---------	--------	----------------	--------	---------------------	-------	--------	--------	----------------	--------

КРИВАЯ 3 > 6 ЗВЕНЬЕВ / ПОЛНОДУГОВОЙ ПРОТЕЗ SPEED кривая спекания

Начальн. темп.	20 °С	ФАЗА 1 Скорость нагрева	30 °С/мин	1050 °С	Время выдержки	0 мин	ФАЗА 2 Скорость нагрева	3 °С/мин	ФАЗА 2: Макс. темп.	1530 °С	90 мин	Время выдержки	90 мин	Скорость охлаждения	15 °С	100 °С	100 °С	Темп. открытия	100 °С
----------------	-------	----------------------------	-----------	---------	----------------	-------	----------------------------	----------	------------------------	---------	--------	----------------	--------	---------------------	-------	--------	--------	----------------	--------

**Инструкция
по применению
по QR-коду**



Рекомендуется замедленное охлаждение.



360° DENTAL COMPETENCY

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Все права защищены. Содержание данной публикации, в частности тексты, изображения и графика, защищены авторским правом.

Иллюстрации предоставлены: bredent GmbH & Co. KG, партнерскими лабораториями, а также сторонними пользователями.

Клинические случаи предоставлены соответствующими специалистами.

Отсутствие ошибок не гарантируется, изменения не исключены.



D-00315_20260401

