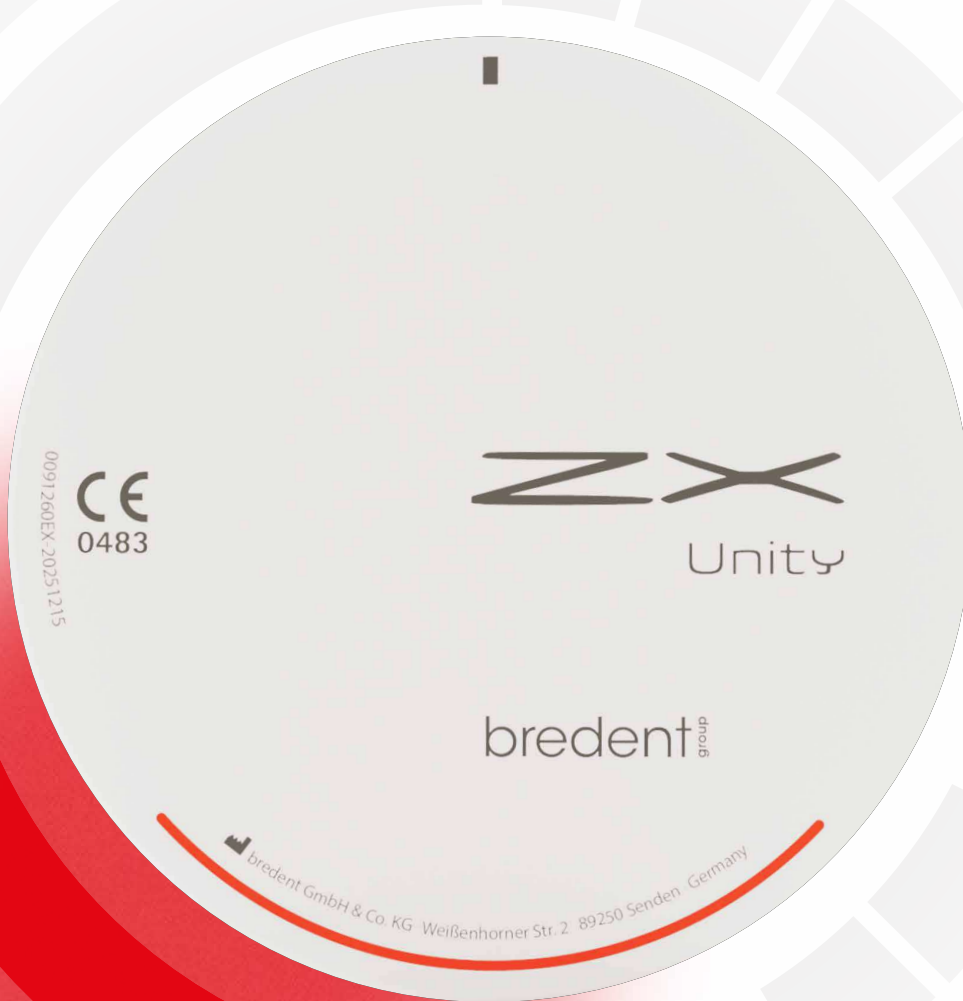


ZX

Unity

Blank in zirconia ad elevate prestazioni

Gradazione sfumata del colore · Trasparenza naturale · Resistenza straordinaria



0091260EX-20251215

CE
0483

ZX
Unity

breident
group

breident GmbH & Co. KG · Weißenhomer Str. 2 · 89250 Senden · Germany

breident
group



Un blank, estetica e resistenza senza compromessi.

*ZX Unity è la soluzione economica "All-in-One"
per restauri, dal singolo dente alla riabilitazione full-arch*

Vantaggi evidenti. Argomenti convincenti.

Elevata resistenza (≥ 1.100 MPa)

Resistenza costante e sicurezza senza perdita di trasparenza
su tutta l'altezza del blank grazie alla polvere ultrasottile della zirconia 4Y ad elevate prestazioni

Tecnologia dei gradienti multistrato

Gradazione sfumata e naturale del colore per un risultato estetico convincente

Processo produttivo con pressatura isostatica

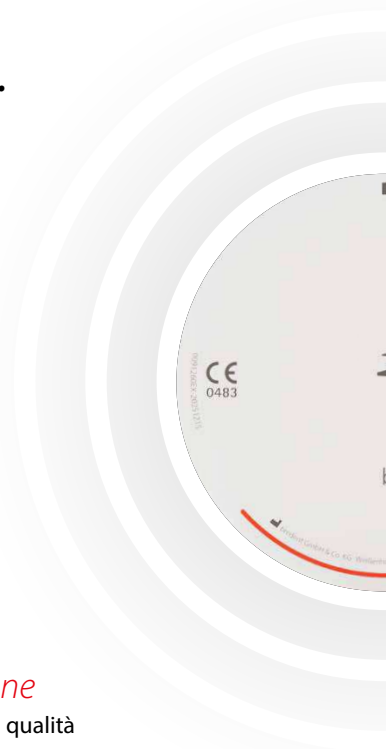
Senza microfratture con un'eccellente stabilità dei bordi

Elevata precisione e affidabilità

La particolare composizione delle polveri garantisce una contrazione uniforme in fase di sinterizzazione

Tempi rapidi di sinterizzazione

In un giorno possono essere realizzati restauri con un risultato estetico di elevata qualità





Nato dalla stretta collaborazione con esperti di tutto il mondo, ZX Unity ridefinisce le basi della zirconia. Il nostro nuovo ossido di zirconio unisce la stabilità a un risultato estetico naturale e vitale. Risultati, che Vi entusiasmeranno e Vi garantiranno quella sicurezza necessaria nella prassi quotidiana in laboratorio.

Traslucenza	fino al 48 % *
Classe del materiale	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Klasse 5
Densità di sinterizzazione	≥ 6,0 g/cm ³
Resistenza alla flessione	≥ 1.100 MPa

Spessori minimi

*Circolarmente: 0,6 mm
Superficie occlusale / bordi incisali: 0,6 mm*

Connettori

*Regione denti frontali: 9 - 12 mm²
Regione denti diatorici: 12 mm²*

La soluzione "All-in-One" per il laboratorio.

* in base al colore

Ergonomicità ed estetica.

Razionalizzare il magazzino. Scegliere il blank ZX Unity significa: un unico materiale per tutti i campi d'applicazioni, estetico, facile da utilizzare, estremamente resistente e con un ottimo rapporto qualità-prezzo.

Indicazioni

- Veneer, inlay & onlay
- Corone monolitiche anatomiche / corone ridotte con tecnica cutback
- Ponti monolitici anatomici (max. 2 elementi intermedi)
- Restauri monolitici anatomici avvitati occlusalmente (All-on-X)
- Abutment ibridi
- Ponti ridotti con tecnica cutback (con max. 2 elementi intermedi)



Colori & altezze disponibili*

Ø 98,4 mm

Colori:

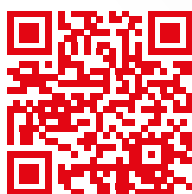
A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Altezze:

16 mm,
20 mm,
25 mm

*Dati sempre
aggiornati.*

**Colori & altezze disponibili
tramite QR-Code**



Cartolina d'ordine



La vera perfezione richiede i giusti strumenti.



REF 33000844

*Prima della sinterizzazione –
Pre-Toolkit ZIRCON.*

*La base di partenza per
il massimo risultato estetico!*

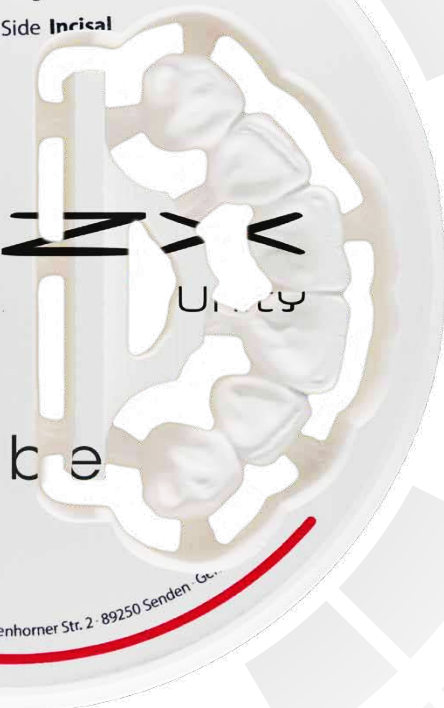


REF 33000843

*Dopo la sinterizzazione –
Toolkit ZIRCON.*

*L'ultimo passaggio
per una lucidatura perfetta!*

Color **A2**
Height **20mm**
Side **Incial**



Parametri di sinterizzazione

Normale



CURVA 1 ≤ 3 UNITÀ Curva di sinterizzazione normale

Temp. INIZIALE: 20 °C	FASE 1 Velocità di salita 30 °C/min	FASE 1 Temp. massima 1050 °C	Tempo di mantenimento 0 min	FASE 2 Velocità di salita 5 °C/min	FASE 2 Temp. massima 1530 °C	Tempo di mantenimento 90 min	Velocità di RAFFRED-DAMENTO 30 °C	RAFFRED-DAMENTO 300 °C	Temp. APERTURA FORNO 300 °C
--------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	--	------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------------------------

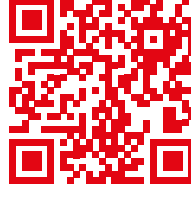
CURVA 2 ≤ 6 UNITÀ Curva di sinterizzazione normale

Temp. INIZIALE: 20 °C	FASE 1 Velocità di salita 20 °C/min	FASE 1 Temp. massima. 1050 °C	Tempo di mantenimento 0 min	FASE 2 Velocità di salita 5 °C/min	FASE 2 Temp. massima 1530 °C	Tempo di mantenimento 120 min	Velocità di RAFFRED-DAMENTO 20 °C	RAFFRED-DAMENTO 200 °C	Temp. APERTURA FORNO 200 °C
--------------------------	---	-------------------------------------	--------------------------------	--	------------------------------------	----------------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------------------------

CURVA 3 > 6 UNITÀ / FULL ARCH Curva di sinterizzazione normale

Temp. INIZIALE: 20 °C	FASE 1 Velocità di salita 10 °C/min	FASE 1 Temp. massima. 1050 °C	Tempo di mantenimento 0 min	FASE 2 Velocità di salita 3 °C/min	FASE 2 Temp. massima 1530 °C	Tempo di mantenimento 120 min	Velocità di RAFFRED-DAMENTO 10 °C	RAFFRED-DAMENTO 100 °C	Temp. APERTURA FORNO 100 °C
--------------------------	---	-------------------------------------	--------------------------------	--	------------------------------------	----------------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------------------------

Le istruzioni per l'uso sono disponibili tramite QR-Code



bredent





Parametri di sinterizzazione

Speed



CURVA 1 ≤ 3 UNITÀ Curva di sinterizzazione SPEED												
Temp. INIZIALE	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 3 Velocità di salita	FASE 3 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFREDDAMENTO	RAFFREDDAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	50 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1400 °C	0 min	10 °C/min	1550 °C	30 min	60 °C	300 °C	300 °C

CURVA 2 ≤ 6 UNITÀ Curva di sinterizzazione SPEED									
Temp. INIZIALE	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFREDDAMENTO	RAFFREDDAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	40 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1550 °C	60 min	30 °C	200 °C	200 °C

CURVA 3 > 6 UNITÀ / FULL ARCH Curva di sinterizzazione SPEED									
Temp. INIZIALE	FASE 1 Velocità di salita	FASE 1 Temp. massima	Tempo di mantenimento	FASE 2 Velocità di salita	FASE 2 Temp. massima	Tempo di mantenimento	Velocità di RAFFREDDAMENTO	RAFFREDDAMENTO	Temp. APERTURA FORNO
20 °C	30 °C/min	1050 °C	0 min	3 °C/min	1530 °C	90 min	15 °C	100 °C	100 °C

Le istruzioni per l'uso sono disponibili tramite QR-Code



Si consiglia un raffreddamento graduale!



360° DENTAL COMPETENCY

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Tutti i diritti riservati. I contenuti della presente pubblicazione, in particolare i testi, le immagini e i grafici, sono protetti da diritto di autore.

Materiale fotografico: bredent GmbH & Co. KG, laboratori partner e utenti esterni.

I casi clinici sono stati forniti dai rispettivi utenti.

Salvo modifiche ed errori.



D-00313_20260401

