

**ZX**

Unity

## *Disque haute performance en zircone*

Dégradés de couleur sans transition · Translucidité naturelle · Résistance impressionnante





*Un disque. Esthétique. Une stabilité sans compromis.*

*ZX Unity est la solution économique tout-en-un,  
de la dent unitaire à la restauration Full-Arch.*

*Des avantages évidents. Des arguments convaincants.*

*Grande stabilité ( $\geq 1\ 100\ \text{MPa}$ )*

**Stabilité constante** et sécurité sans perte de translucidité  
**sur toute la hauteur du disque**, grâce à une poudre de zircon 4Y ultrafine haute performance

*Technologie multigradient*

Dégradés de couleurs naturels, continus et esthétique convaincante

*Redensifié par pressage isostatique*

Fabriqué sans déformation avec une excellente stabilité des bords

*Grande précision d'ajustage et fiabilité du processus*

Reproductible, fiable et précis dans la mise en œuvre

*Temps de frittage rapide*

Des restaurations hautement esthétiques peuvent être réalisées facilement en une journée





*Fruit d'une étroite collaboration avec des experts du monde entier, ZX Unity redéfinit les fondements de la famille Zircon. Notre nouvel oxyde de zirconium allie stabilité et esthétique naturelle. Des résultats qui séduisent et vous apportent la confiance dont vous avez besoin au quotidien dans votre laboratoire.*

<b>Translucidité</b>	jusqu'à 48 % *
<b>Classe de matériau</b>	4Y-TZP
<b>DIN EN ISO 6872</b>	Classe 5
<b>Densité de frittage</b>	≥ 6,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Résistance à la flexion</b>	≥1 100 Mpa

### *Épaisseurs minimales*

*en circonférentiel : 0,6 mm  
surface occlusale / bord incisif : 0,6 mm*

### *Section transversale des connecteurs*

*Zone antérieure : 9 - 12 mm<sup>2</sup>  
Zone postérieure : 12 mm<sup>2</sup>*

*La solution tout-en-un pour votre laboratoire.*

\*Selon la teinte des dents

## L'esthétique pensée de manière économique.

**Minimisez vos coûts de stockage.** Avec le disque ZX Unity, vous couvrez l'ensemble du spectre des indications. Intelligent à l'utilisation, convaincant sur le plan économique. Un matériau, d'innombrables possibilités, une efficacité économique maximale.

### Indications

- Facettes, inlays et onlays
- Couronnes entièrement anatomiques / couronnes stratifiées / cutback
- Bridge entièrement anatomique (max. 2 éléments intermédiaires)
- Restauration à contour complet vissée au niveau occlusal (All-on-X)
- Piliers hybrides
- Bridge stratifié (jusqu'à max. 2 éléments intermédiaires)



### Teintes et hauteurs disponibles\*

Ø 98,4 mm

#### Teinte

A1, A2, A3, A3.5, A4,  
B1, B2, B3,  
C2, C3,  
D2, D3,  
BL1, BL3

#### Hauteur :

16 mm  
20 mm  
25 mm

*Toujours à la  
pointe de  
l'actualité.*

**Teintes et hauteurs  
actuelles via QR code**



Bon de commande

*La vraie perfection exige les outils parfaits.*

Color **A2**  
Height **20mm**  
Side **Incial**

UNICY

b e

enhorner Str. 2 · 89250 Senden · Ge...



REF 33000844

*Avant le frittage –  
Pre-Toolkit ZIRCON.*

*La base d'une  
esthétique optimale !*



REF 33000843

*Après le frittage –  
Toolkit ZIRCON.*

*La finition ultime  
pour une perfection absolue !*

# Paramètres de frittage

## Normal



### COURBE 1

≤ 3 UNITÉS Courbe de frittage normale

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROIDISSEMENT	REFROIDISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	30 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 530 °C	90 min	30 °C	300 °C	300 °C

### COURBE 2

≤ 6 UNITÉS Courbe de frittage normale

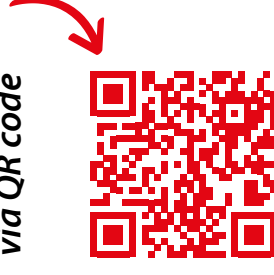
Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROIDISSEMENT	REFROIDISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	20 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 530 °C	120 min	20 °C	200 °C	200 °C

### COURBE 3

> 6 UNITÉS / FULL ARCH Courbe de frittage normale

Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	Taux DE REFROIDISSEMENT	REFROIDISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	10 °C/min	1 050 °C	0 min	3 °C/min	1 530 °C	120 min	10 °C	100 °C	100 °C

Mode d'emploi  
via QR code



bredent





# Paramètres de frittage

## SPEED



<b>COURBE 1</b> ≤ 3 UNITÉS Courbe de frittage SPEED										
Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 3 Taux de chauffe	PHASE 3 Temp. max.	Temps de maintien	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	50 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 400 °C	0 min	10 °C/min	1 550 °C	30 min	300 °C
										Taux DE REFROIDISSEMENT à 60 °C
										REFROIDISSEMENT à 300 °C

<b>COURBE 2</b> ≤ 6 UNITÉS Courbe de frittage SPEED									
Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	DE REFROIDISSEMENT	REFROIDISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	40 °C/min	1 050 °C	0 min	5 °C/min	1 550 °C	60 min	30 °C	200 °C	200 °C

<b>COURBE 3</b> > 6 UNITÉS / FULL ARCH Courbe de frittage SPEED									
Temp. de départ	PHASE 1 Taux de chauffe	PHASE 1 Temp. max.	Temps de maintien	PHASE 2 Taux de chauffe	PHASE 2 Temp. max.	Temps de maintien	DE REFROIDISSEMENT	REFROIDISSEMENT à	Temp. D'OUVERTURE
20 °C	30 °C/min	1 050 °C	0 min	3 °C/min	1 530 °C	90 min	15 °C	100 °C	100 °C

Mode d'emploi  
via QR code



**Refroidissement prolongé recommandé !**



# 360° DENTAL COMPETENCY

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Tous droits réservés. Les contenus de cette publication, notamment les textes, les images et les graphiques, sont protégés par le droit d'auteur.

Crédits images : bredent GmbH & Co. KG, laboratoires partenaires ainsi qu'utilisateurs externes.

Les cas présentés ont été mis à disposition par les utilisateurs respectifs.

Sous réserve d'erreurs et de modifications.



D-00312\_20260401

