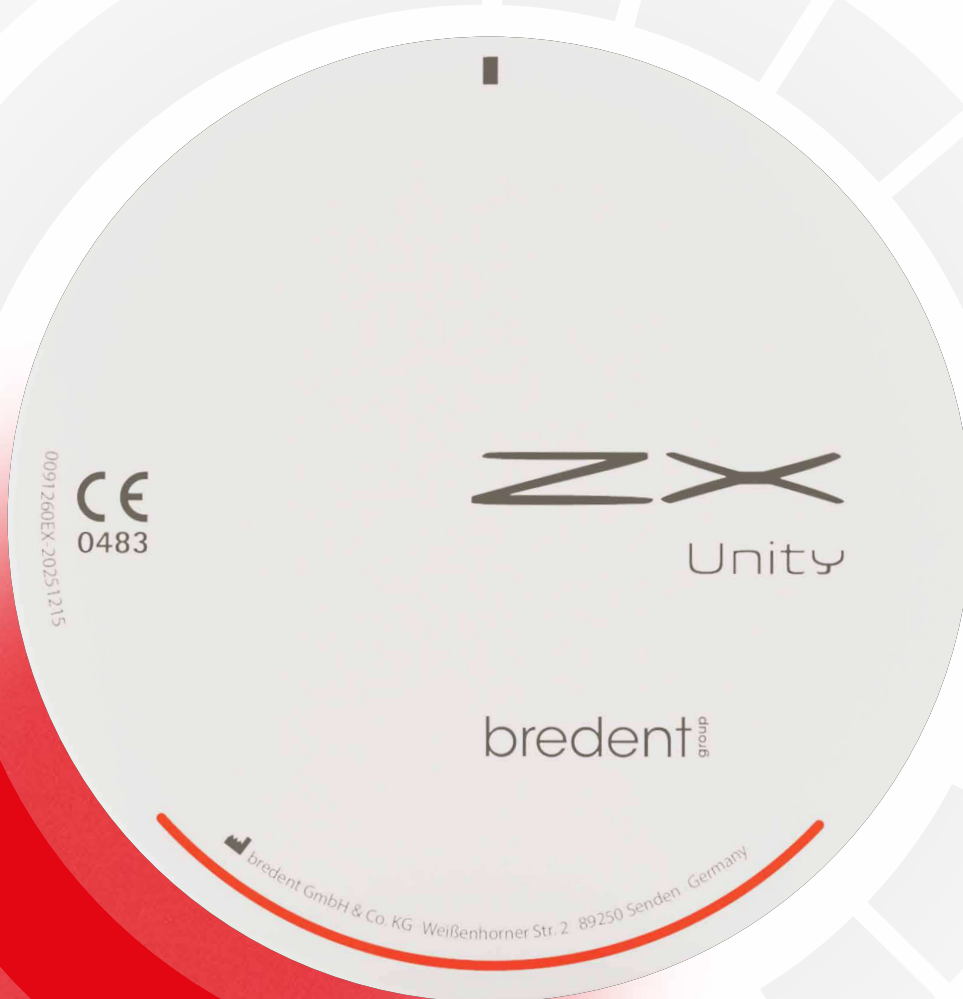




Unity

Zirconio de alto rendimiento

Gradiente de color continuo · Translucidez natural · Impresionante resistencia





Un solo disco. máxima estética. Estabilidad absoluta.

ZX Unity es la solución económica todo en uno desde piezas individuales hasta arcadas completas.

Ventajas evidentes. Argumentos sólidos.

Alta estabilidad (≥ 1.100 MPa)

Estabilidad y seguridad continuas sin pérdida de translucidez **a lo largo de toda la altura del disco** gracias a un potente y ultrafino polvo de zirconio 4Y

Tecnología multigradiente

Transición de color natural y continua, con una estética convincente.

Recompactado isostático

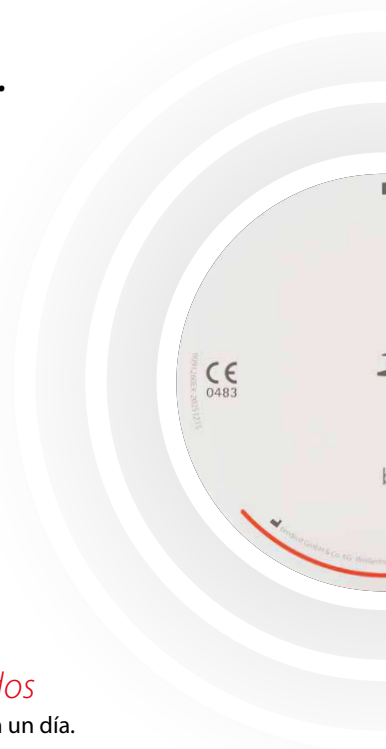
Fabricado sin deformaciones con una excelente estabilidad de los bordes.

Elevada precisión de ajuste y seguridad del proceso

Reproducibile, fiable y preciso en el procesamiento.

Tiempos de sinterización rápidos

Las restauraciones altamente estéticas se pueden realizar cómodamente en un día.





Fruto de la estrecha colaboración con expertos de todo el mundo, el ZX Unity define el concepto de la familia de circonios. Nuestro nuevo óxido de circonio combina la estabilidad con una estética natural. Resultados que entusiasman y le brindan la seguridad que necesita en el día a día del laboratorio.

Translucidez	hasta 48 % *
Clase de material	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Clase 5
Densidad de sinterización	$\geq 6,0 \text{ g/cm}^3$
Resistencia a la flexión	$\geq 1.100 \text{ MPa}$

Grososores mínimos

Circular: 0,6 mm

Superficie oclusal / Borde afilado: 0,6 mm

Sección transversal del conector

Región anterior: 9-12 mm²

Región posterior: 12 mm²

La solución todo en uno para su laboratorio.

* Según el color del diente

Estética accesible.

Optimice sus costes. Con ZX Unity, cubre toda la gama de indicaciones. Inteligente en la aplicación, convincente en cuanto a rentabilidad. Un material, innumerables posibilidades, rentabilidad total.

Indicaciones

- Carillas, incrustaciones inlay y onlay
- Coronas completamente anatómicas/coronas estratificadas CutBack
- Puente completamente anatómico (máx. 2 piezas del puente)
- Restauración de contorno completo con atornillado oclusal (All-on-X)
- Pilares híbridos
- Puente de estratificados (hasta un máximo de 2 piezas del puente)



Colores y alturas disponibles*

Ø 98,4 mm

Color:

A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Altura:

16 mm,
20 mm,
25 mm

Siempre a la última.

Colores actuales y alturas en código QR



Formulario de pedido



La verdadera perfección requiere las herramientas perfectas.

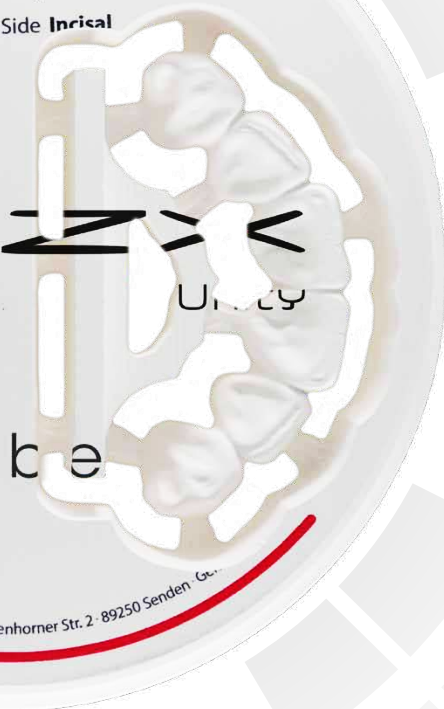


REF 33000844

*Antes del sinterizado –
kit de herramientas
para tratamiento previo
de CIRCONIO.*

*¡La piedra angular para
la máxima estética!*

Color **A2**
Height **20mm**
Side **Incisal**



REF 33000843

*Después del sinterizado –
Kit de herramientas de
CIRCONIO.*

*¡El último toque
para la perfección!*

Parámetros de sinterización

Normal



CURVA 1 ≤ 3 UNIDADES Curva de sinterización normal

Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIA-MIENTO ^a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	30 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1530 °C	90 min	30 °C	300 °C	300 °C

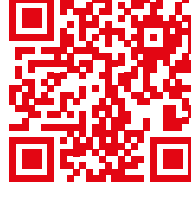
CURVA 2 ≤ 6 UNIDADES Curva de sinterización normal

Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIA-MIENTO ^a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	20 °C/min	1050 °C	0 min	5 °C/min	1530 °C	120 min	20 °C	200 °C	200 °C

CURVA 3 > 6 UNIDADES / ARCADA COMPLETA Curva de sinterización normal

Temp. de COMIENZO	FASE 1 Velocidad de calentamiento	FASE 1 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	FASE 2 Velocidad de calentamiento	FASE 2 Temp. max.	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de ENFRIAMIENTO	ENFRIA-MIENTO ^a	Temp. APERTURA HORNO
20 °C	10 °C/min	1050 °C	0 min	3 °C/min	1530 °C	120 min	10 °C	100 °C	100 °C

Instrucciones de uso en código QR





Parámetros de sinterización

Speed



CURVA 1 ≤ 3 UNIDADES Curva de sinterización SPEED																									
Temp. de COMIENZO	20 °C	FASE 1 Velocidad de calentamiento	50 °C/min	FASE 1 Temp. max.	1050 °C	Tiempo de mantenimiento	0 min	FASE 2 Velocidad de calentamiento	5 °C/min	FASE 2 Temp. max.	1400 °C	Tiempo de mantenimiento	0 min	FASE 3 Velocidad de calentamiento	10 °C/min	FASE 3 Temp. max.	1550 °C	Tiempo de mantenimiento	30 min	Velocidad de ENFRIAMIENTO	60 °C	ENFRIAMIENTO ^a	300 °C	Temp. APERTURA HORNO	300 °C

CURVA 2 ≤ 6 UNIDADES Curva de sinterización SPEED																					
Temp. de COMIENZO	20 °C	FASE 1 Velocidad de calentamiento	40 °C/min	FASE 1 Temp. max.	1050 °C	Tiempo de mantenimiento	0 min	FASE 2 Velocidad de calentamiento	5 °C/min	FASE 2 Temp. max.	1550 °C	Tiempo de mantenimiento	60 min	Velocidad de ENFRIAMIENTO	30 °C	ENFRIAMIENTO ^a	200 °C	Tiempo de mantenimiento	60 min	Temp. APERTURA HORNO	200 °C

CURVA 3 > 6 UNIDADES / ARCADEA COMPLETA Curva de sinterización SPEED																					
Temp. de COMIENZO	20 °C	FASE 1 Velocidad de calentamiento	30 °C/min	FASE 1 Temp. max.	1050 °C	Tiempo de mantenimiento	0 min	FASE 2 Velocidad de calentamiento	3 °C/min	FASE 2 Temp. max.	1530 °C	Tiempo de mantenimiento	90 min	Velocidad de ENFRIAMIENTO	15 °C	ENFRIAMIENTO ^a	100 °C	Tiempo de mantenimiento	90 min	Temp. APERTURA HORNO	100 °C

Instrucciones de uso en código QR



¡Se recomienda un enfriamiento prolongado!



360° DENTAL COMPETENCY

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Todos los derechos reservados. Los contenidos de esta publicación, especialmente los textos, imágenes y gráficos, están protegidos por derechos de autor.

Material gráfico: bredent GmbH & Co. KG, laboratorios asociados y usuarios externos.

Los usuarios correspondientes han puesto a disposición ejemplos prácticos.

Salvo error o modificaciones.



D-00311_20260401

