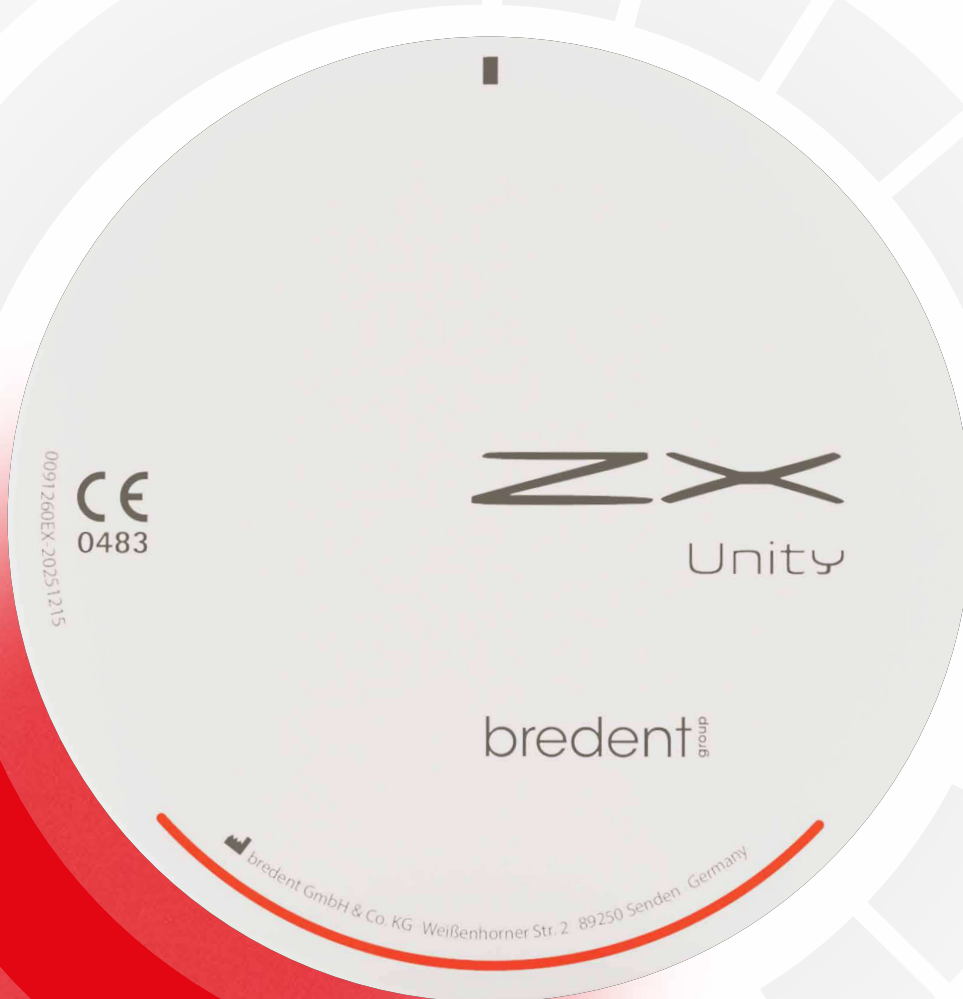




Unity

Leistungsstarker Zirkon-Blank

Übergangslose Farbverläufe · Natürliche Transluzenz · Beeindruckende Festigkeit





Ein Blank. Ästhetisch. Kompromisslos stabil.

ZX Unity ist die wirtschaftliche All-in-One-Lösung
von Einzelzahn bis Full-Arch-Versorgung.

Klare Vorteile. Starke Argumente.

Hohe Stabilität (≥ 1.100 MPa)

Durchgehende Stabilität und Sicherheit ohne Transluzenzverlust
über die gesamte Blankhöhe dank leistungsstarkem, ultrafeinem 4Y-Zirkonpulver

Multigradient-Technologie

Natürliche, stufenlose Farbverläufe und eine überzeugende Ästhetik

Isostatisch nachverdichtet

Verzugsfrei gefertigt mit exzellenter Kantenstabilität

Hohe Passgenauigkeit und Prozesssicherheit

Reproduzierbar, zuverlässig und präzise in der Verarbeitung

Speed-Sinterzeiten

Hochästhetische Restaurationen lassen sich komfortabel innerhalb eines Tages realisieren





Entstanden aus der engen Zusammenarbeit mit Experten weltweit, definiert der ZX Unity das Fundament der Zirkon-Familie neu. Unser neues Zirkonoxid vereint Stabilität mit einer lebendigen Ästhetik. Ergebnisse, die begeistern und Ihnen die Sicherheit geben, die Sie im Laboralltag brauchen.

Transluzenz	bis 48 % *
Materialklasse	4Y-TZP
DIN EN ISO 6872	Klasse 5
Sinterdichte	≥ 6,0 g/cm ³
Biegefestigkeit	≥ 1.100 MPa

Mindeststärken

Zirkulär: 0,6 mm

Okklusalfäche / Schneidekante: 0,6 mm

Verbinderquerschnitt

Frontzahnbereich: 9 - 12 mm²

Seitenzahnbereich: 12 mm²

Die All-in-One-Lösung für Ihr Labor.

* je nach Zahnfarbe

Ästhetik wirtschaftlich gedacht.

Minimieren Sie Ihre Lagerkosten. Mit dem ZX Unity Blank decken Sie das gesamte Indikationsspektrum ab. Smart in der Anwendung, überzeugend in der Wirtschaftlichkeit. Ein Material, unzählige Möglichkeiten, volle Kosteneffizienz.

Indikationen

- Veneers, Inlays & Onlays
- Vollanatomische Kronen / Verblendkronen / Cutback
- Vollanatomische Brücke (max. 2 Brückenglieder)
- Okklusal verschraubte Vollkonturrestaurations (All-on-X)
- Hybridabutments
- Verblendbrücke (bis max. 2 Brückenglieder)



Verfügbare Farben & Höhen*

Ø 98,4 mm

Farbe:

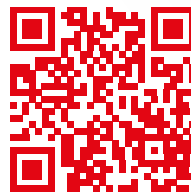
A1, A2, A3, A3.5, A4,
B1, B2, B3,
C2, C3,
D2, D3,
BL1, BL3

Höhe:

16 mm,
20 mm,
25 mm

*Immer auf dem
neuesten Stand.*

**Aktuelle Farben &
Höhen per QR-Code**



Bestellschein



Wahre Perfektion braucht die perfekten Tools.

Color **A2**
 Height **20mm**
 Side **Incisal**

UNICY

b e

enhorner Str. 2 · 89250 Senden · Ge...



REF 33000844

Vor dem Sintern –
Pre-Toolkit ZIRCON.

Der Grundstein für
höchste Ästhetik!



REF 33000843

Nach dem Sintern –
Toolkit ZIRCON.

Der letzte Schliff
zur Perfektion!

Sinterparameter

Normal



CURVE 1 ≤ 3 UNITS Normal Sintercurve

START Temp.	20°C	PHASE 1 Heating rate	30°C/min	PHASE 1 Maximum temp.	1050°C	Holding time	0 min	PHASE 2 Heating rate	5°C/min	PHASE 2 Maximum temp.	1530°C	Holding time	90 min	COOLING Rate	30°C	COOLING To	300°C	OPENING Temp.	300°C
-------------	------	----------------------	----------	-----------------------	--------	--------------	-------	----------------------	---------	-----------------------	--------	--------------	--------	--------------	------	------------	-------	---------------	-------

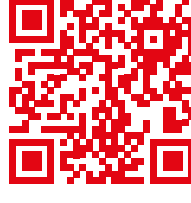
CURVE 2 ≤ 6 UNITS Normal Sintercurve

START Temp.	20°C	PHASE 1 Heating rate	20°C/min	PHASE 1 Maximum temp.	1050°C	Holding time	0 min	PHASE 2 Heating rate	5°C/min	PHASE 2 Maximum temp.	1530°C	Holding time	120 min	COOLING Rate	20°C	COOLING To	200°C	OPENING Temp.	200°C
-------------	------	----------------------	----------	-----------------------	--------	--------------	-------	----------------------	---------	-----------------------	--------	--------------	---------	--------------	------	------------	-------	---------------	-------

CURVE 3 > 6 UNITS / FULL ARCH Normal Sintercurve

START Temp.	20°C	PHASE 1 Heating rate	10°C/min	PHASE 1 Maximum temp.	1050°C	Holding time	0 min	PHASE 2 Heating rate	3°C/min	PHASE 2 Maximum temp.	1530°C	Holding time	120 min	COOLING Rate	10°C	COOLING To	100°C	OPENING Temp.	100°C
-------------	------	----------------------	----------	-----------------------	--------	--------------	-------	----------------------	---------	-----------------------	--------	--------------	---------	--------------	------	------------	-------	---------------	-------

Gebrauchsanweisung
per QR-Code





Sinterparameter

Speed



CURVE 1 ≤ 3 UNITS SPEED Sintercurve												
START Temp.	PHASE 1 Heating rate	PHASE 1 Maximum temp.	Holding time	PHASE 2 Heating rate	PHASE 2 Maximum temp.	Holding time	PHASE 3 Heating rate	PHASE 3 Maximum temp.	Holding time	COOLING Rate	COOLING To	OPENING Temp.
20°C	50°C/min	1050°C	0 min	5°C/min	1400°C	0 min	10°C/min	1550°C	30 min	60°C	300°C	300°C

CURVE 2 ≤ 6 UNITS SPEED Sintercurve										
START Temp.	PHASE 1 Heating rate	PHASE 1 Maximum temp.	Holding time	PHASE 2 Heating rate	PHASE 2 Maximum temp.	Holding time	COOLING Rate	COOLING To	OPENING Temp.	
20°C	40°C/min	1050°C	0 min	5°C/min	1550°C	60 min	30°C	200°C	200°C	

CURVE 3 > 6 UNITS / FULL ARCH SPEED Sintercurve										
START Temp.	PHASE 1 Heating rate	PHASE 1 Maximum temp.	Holding time	PHASE 2 Heating rate	PHASE 2 Maximum temp.	Holding time	COOLING Rate	COOLING To	OPENING Temp.	
20°C	30°C/min	1050°C	0 min	3°C/min	1530°C	90 min	15°C	100°C	100°C	

Gebrauchsanweisung per QR-Code



Langzeitabkühlung empfohlen!



360° DENTAL COMPETENCY

© bredent GmbH & Co. KG, 2026

Alle Rechte vorbehalten. Inhalte dieser Publikation, insbesondere Texte, Bilder und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt.

Bildmaterial: bredent GmbH & Co. KG, Partnerlabore sowie externe Anwender.

Fallbeispiele wurden von den jeweiligen Anwendern zur Verfügung gestellt.

Irrtum und Änderungen vorbehalten.



D-00310_20260401

 **DENTAL**
Concept Systems

bredent group