

# DCQ™

CAD/CAM FRÄSSYSTEM

## KOMPAKT IN DIE ZUKUNFT



## KOMPAKT IN DIE ZUKUNFT

auf in eine neue digitale Klasse!

Mit der DCQ™ bietet die Dental Concept Systems ein modernes Frässystem in der Kompaktklasse, welches dem Anwender in Sachen Ästhetik und Präzision neue Möglichkeiten eröffnet.

Mit einem 8-fach Wechselsystem für Blanks, einem automatisierten Werkzeugmanagement und sogar einem taktilen Vermessungssystem ermöglicht die DCQ™ einen besonderen Komfort in der Nass- und Trockenbearbeitung. Neben dem effizienten Einstieg in die dentale CAD/CAM Welt bietet das kompakte System auch Features, die bisher nur Geräte mit industriellem Niveau umsetzen konnten, und ist somit auch in einer umfangreichen dentalen Produktion willkommen.

Eine anwenderfreundliche Prozessführung leitet den Bediener durch alle Arbeitsschritte und sichert Ergebnisse mit hoher Qualität und Ästhetik. Wie bei allen DCS-Systemen sichert eine große Material- und Systemvielfalt dem Anwender einen klaren Wettbewerbsvorteil.



**TRUE NATURE  
ÄSTHETIK**



**SAFE PICK-UP  
STATIONEN**



**INTELLIGENT  
CONTROL**



**TAKTILE  
VERMESSUNG**



**WET AND DRY**



**C-CLAMP**



**AUTOMATION FÜR  
BLANKS UND TOOLS**



**COMPONENTS  
SCAN**



**SUCTION AND COOLING  
MILLING POINT**



**DCS MATERIAL-  
UND SYSTEMVIELFALT**





## TRUE NATURE ÄSTHETIK

Die DCQ™ unterstützt die monolithische Realisierung in Zirkonoxid und ermöglicht ungewöhnlich ästhetische Ergebnisse mit spürbarer Nähe zum natürlichen Vorbild. Das anwenderfreundliche Zusammenspiel von CAD-, CAM- und Steuerungssoftware und dem hohen Freiheitsgrad im C-Clamp Halter gewährleistet eine sichere Produktivität im Multishade-Nesting in der DCS-Systemwelt und überzeugt durch erstaunlich natürliche Versorgungen.



## INTELLIGENT CONTROL

Die moderne Intelligent Control Steuerungssoftware bringt das kompakte DCQ™-System in die Liga der bewährten DCS Gerätefamilie mit industriellem Niveau. Autokalibrierung, taktile Vermessung, effiziente Absaugungs- und Kühlungssteuerung, übersichtliche Prozessführung sowie automatisiertes Werkzeug- und Materialmanagement machen die DCQ™ zu einem zuverlässigen Mitarbeiter in der zahntechnischen Produktion.



## WET AND DRY

Die Bearbeitung mit einem Fluid-Kühlungssystem war in der kompakten Geräteklasse bisher nur reduziert möglich. Das DCQ™-System bietet mit seinem intelligenten Wet & Dry System eine neue Funktionalität, sowohl in der Preimpl Titan Fertigung, beim Schleifen von Keramikblöcken, als auch in der Denture-Prothesen-Produktion. Das Quick-Cleaning-Boxing ermöglicht einen schnellen Boxenstopp von 60 Sekunden und garantiert eine rasante Weiterfahrt auch in nasser Umgebung.





DCCQ™

**GET THE BEST  
OF YOUR BLANK**



## AUTOMATION FÜR BLANKS UND TOOLS

Mit dem 8-Fach Blankwechsler und seinen speziellen Blue-Stations für die Denture- und Hybridbearbeitung, sowie der 19-Fach Werkzeugautomation übernimmt die DCQ™ die Führung in Ihrer Klasse. Für die mögliche Materialvielfalt werden ausreichend Werkzeug- und Materialplätze zur Verfügung gestellt. Für die verschiedenen Premill-Systeme, RevoCone® und Hochleistungskeramiken runden unterschiedliche Halter die Systemvielfalt ab.



## SUCTION AND COOLING MILLING POINT

Das sternförmige Multifunktionsmodul ermöglicht eine direkte Absaugung am Millingpoint. Das Fräswerkzeug wird zentral von einem Absaugzyklon und von jeweils zwei Düsen der pulsierenden Luft- und Fluidkühlung umschlossen. Durch die besondere Bauform können sowohl Fräsarm als auch das bestückte Werkzeugmodul automatisch gereinigt werden und garantieren einen ununterbrochenen Fertigungsprozess.



## SAFE PICK-UP STATIONEN

Für die DCQ™ wurde ein modernes Werkzeugaufnahme-System entwickelt. Die DCQ™ Pick-Up Stationen definieren die korrekte endgültige Werkzeugposition und richten die Fräswerkzeuge automatisch zentral aus.

Durch die besondere Form der Anschlagringe können die Werkzeuge in den kugelgelagerten Pick-Up Stationen definiert einrasten. Motorspindel und Spannzangen können somit stets die Werkzeuge zentral und schonend aufnehmen.



DCQ™





## TAKTILE VERMESSUNG

Die Herstellung von Abutments kann in der Wet-Premill-Bearbeitung und mit einer automatischen Kalibrierung besonders präzise ausgeführt werden.

Das System bestimmt die genaue Position taktil und meldet unabhängig von der möglichen Toleranz im Halter die korrekte Position an die intelligente Control Steuerung. Durch seine taktile Vermessung eröffnet die DCQ™ eine neue leistungsstarke Generation in der Kompaktklasse.



## C-CLAMP

Die offene Blank-Halterung ermöglicht einen maximalen Freiheitsgrad bei voller Flexibilität aller DCS-Haltersysteme. Schienen und Bohrschablonen können in bisher unerreichbaren Winkeln geplant und bearbeitet werden.

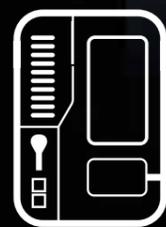
Für die True Nature Frontzahnästhetik, auch umfangreicher Restaurationen, werden in den geöffneten Halterungen präzise Bearbeitungen der Interdentalräume und brillante Oberflächenstrukturen naturgetreu fräsbearbeitet.



## COMPONENTS SCAN

Im DCQ™-System können Werkzeuge, Blanks und verschiedene Haltersysteme per Handschanner eingelesen und die Daten automatisch in die intelligente Control Steuerungsoberfläche übertragen werden. Die Material- und Werkzeugfreiheit bleibt auch bei der Unterstützung der Automationen erhalten. Ein klarer Vorteil für Systemkunden mit hohem Komfort im Prozess und starkem Schutz vor Verwechslungen und Bedienerfehlern.





DCQ™



DCX™



DCI™  
—PRO—



DCB™  
—PRO—



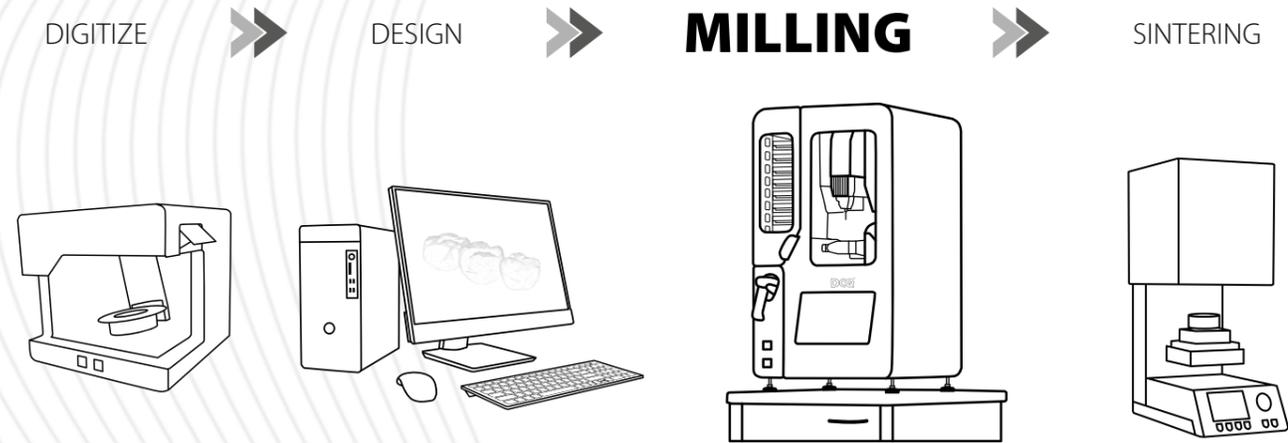
DC7™  
—PRO—

## STARTEN SIE EINEN **FAMILIENBETRIEB**

Systeme der Dental Concept Systems ermöglichen Dentallaboren in aller Welt eine große Vielfalt von Möglichkeiten durch intelligente Kombination. Systeme der Gerätefamilie können über die Steuerungssoftware gemeinsam gesteuert und organisiert werden. Vorteile, die viele Anwender erkannt haben und mit Erfolg im Sinne der modernen Zahntechnik einsetzen.

# MATERIAL- UND SYSTEMVIELFALT

ermöglicht einen klaren Wettbewerbsvorteil!



Effizienz und Komplexität sind das Geheimnis einer erfolgreichen Produktionskette.

Damit DCQ™ Systemanwender in den Genuss dieser erfolgversprechenden Symbiose kommen, arbeitet ein Team von Programmierern, Ingenieuren, Zerspanern und Zahntechnikern rund um die Uhr an immer neuen Ideen und Methoden für die gesamte Bandbreite der eingesetzten Materialien von Dental Concept Systems.

Alle Materialien werden speziell auf die jeweiligen Systemkomponenten ausgerichtet und nach den Vorgaben von Spezialisten hergestellt. Schon während der Entwicklung und Programmierung neuer Möglichkeiten in der Steuerungs- CAD und CAM Software werden zeitgleich die dazu passenden Werkzeuge und Materialien entwickelt und gefertigt.

Die Dental Concept Systems gibt DCQ™ Anwendern stets die notwendige Prozesssicherheit für alle Systemkomponenten. Ziel ist stets der ungestörte Produktionsablauf im Dentallabor.

- |        |           |                         |              |                  |                |
|--------|-----------|-------------------------|--------------|------------------|----------------|
| ZIRKON | COMPOSITE | PMMA                    | PA           | PC               | POM            |
| PEEK   | WAX       | HOCHLEISTUNGS-KERAMIKEN | PREFAB TITAN | HYBRID INTERFACE | C-CLAMP HOLDER |



# NUTZEN SIE 360° DENTALE KOMPETENZ

mit aufeinander abgestimmten Workflows und Produkten!



**50** years of bredent

# DCS = BREDED GROUP INCLUSIVE

- **Aufeinander abgestimmte Prozesskomponenten**
- **Dentales Know-How von über 50 Jahren**
- **Lösungsanbieter im gesamten Workflow**

Wir sehen uns als Ihre Partner in der gemeinsamen Sache: der Gesundheit unserer Patienten. Erleben Sie die Realisierung dieser Philosophie in allen Details des aufeinander abgestimmten Systems einer jeden DCS Fräsmaschine. Sie erhalten viel mehr als ein präzises Gerät: Werkzeuge und Materialien erreichen zusammen höchste Performance, Präzision und Haltbarkeit.

Bieten Sie Ihrem Kunden außergewöhnliche aber intelligente Produkte: u.a. Support für Sofortversorgung, physiologische und biokompatible Prothetik, intelligente Interfaces und viel mehr, und Ihren Patienten: Gesundheit und Schönheit der höchsten Qualität.



# DCQ™ & LUXOR Z

- eine Symbiose aus **moderner Technologie**  
und **wahrer natürlicher Ästhetik!**

**Luxor Z™** ist eine moderne Zirkonoxid-Generation mit Gradient-Technologie für alle Indikationen mit vielfältigen Farbverläufen und einer beeindruckenden Biegefestigkeit im zervikalen und inzisalen Bereich bei natürlicher Lichtdurchlässigkeit. **Luxor Z™** Blanks bestehen nicht aus einzelnen unterschiedlich eingefärbten Schichten, sondern verfügen über einen homogenen Verlauf von Transluzenz und Farbe.

DCS-Anwender gelangen digital, ohne aufwendige keramische Schichtung schnell zum Ziel.

Die monolithische Realisierung in Zirkonoxid genehmigt ungewöhnlich ästhetische Ergebnisse mit spürbarer Nähe zum natürlichen Vorbild. Im **DCQ™** System können, bedingt durch den hohen Freiheitsgrad im C-Clamp Halter, besondere Oberflächen für Frontzahnrestaurationen mit detailliert ausgearbeiteten Interdentalräumen überzeugen. Das anwenderfreundlich abgestimmte Zusammenspiel von CAD-, CAM- und Steuerungssoftware in der DCS Systemwelt ermöglicht eine sichere Produktivität im Nesting für überzeugend natürliche Verläufe mit **Luxor Z™** Zirkonoxiden.



# INDIKATIONEN

Zirkonoxid	✓
Schleifen von Hochleistungskeramiken	✓
Komposit	✓
Bionische Gerüste in BioHPP	✓
PMMA, PA, PC, POM	✓
PEEK/BioHPP	✓
Acetal	✓
Aluminium für Modelle, Stümpfe und Messkörper	X
Einsatz von konfektionierten Implantatinterfaces	✓
Prefabs in Ti, BioHPP, Acetal	✓
Prefabs in CoCr	X
Teleskope primär Zirkon und sekundär in BioHPP	✓
Teleskope primär und sekundär BioHPP	✓
Gerüste in CoCr oder Titan	X
Teleskope primär und sekundär in CoCr	X
Suprakonstruktionen- in Metall direkt verschraubt	X



# DCQ™ FRÄSWERKZEUGE

## TURQUOISE LINE Titan prefab

### Bearbeitung von prefab Geometrien in Titan

Die Herstellung von Titan Abutments im Prefab Verfahren bedarf besonderer Präzision im System. Das DCQ™ System verfügt über eine Prefab-Kalibration welche jede Restauration taktil abtastet und die genaue Position der Objekte in der Steuerung hinterlegt.

## ORANGE LINE bre.CAM cutter

### Bearbeitung von thermoplastischen Materialien

Durch die innovative Schneidengeometrie der **ORANGE LINE** bre.CAM cutter wird die Bearbeitung von PMMA, PEEK und anderen thermoplastischen Materialien in DCS-Fräsmaschinen in Trockenbearbeitung ermöglicht.

## RED LINE

### Bearbeitung von Zirkonoxiden

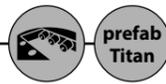
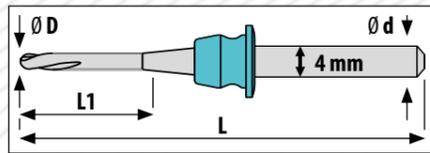
Die **RED LINE** Beschichtung wurde speziell für transluzente und sensible Zirkonoxide entwickelt. Durch eine besonders glatte nanokristalline Struktur der hoch abriebfesten Diamantbeschichtung werden vor allem bei stark abrasiven Materialien enorme Standzeitvorteile erzielt.

## GREEN LINE

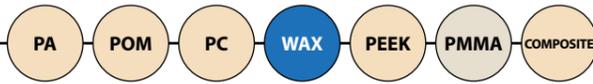
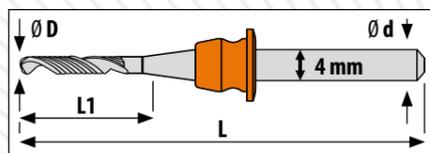
### Schleifen von keramischen Werkstoffen

Die **GREEN LINE** Dickschicht-Diamant Schleifstifte ermöglichen ein sicheres Bearbeiten von allen handelsüblichen Glaskeramiken auf dem Dentalmarkt und sind auch geeignet zum Schleifen von neuartigen Composite- und Hybridkeramiken.

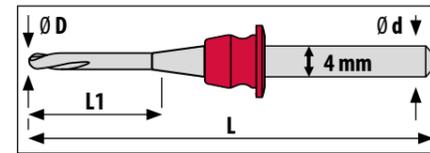




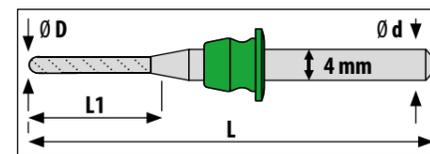
<b>TURQUOISE LINE</b> Titan prefab		Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
	24-141006	Stirnradius fräser	Titan prefab	4 mm	1,0 mm	56 mm	6 mm	2
	24-161006	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan prefab	4 mm	1,0 mm	56 mm	6 mm	4
	24-141506	Stirnradius fräser	Titan prefab	4 mm	1,5 mm	56 mm	6 mm	2
	24-161506	Stirnradius fräser	Titan prefab	4 mm	1,5 mm	56 mm	6 mm	4
	24-142012	Stirnradius fräser	Titan prefab	4 mm	2,0 mm	56 mm	12 mm	2
	24-143010	Stirnradius fräser	Titan prefab	4 mm	3,0 mm	56 mm	10 mm	2



<b>ORANGE LINE</b> bre.CAM cutter		Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
	24-250602	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	4 mm	0,6 mm	56 mm	2 mm	1
	24-250612	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	4 mm	0,6 mm	56 mm	12 mm	1
	24-251016	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	4 mm	1,0 mm	56 mm	16 mm	1
	24-251020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	4 mm	1,0 mm	56 mm	20 mm	1
	24-252020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	4 mm	2,0 mm	56 mm	20 mm	1
	24-253025	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	4 mm	3,0 mm	56 mm	25 mm	1



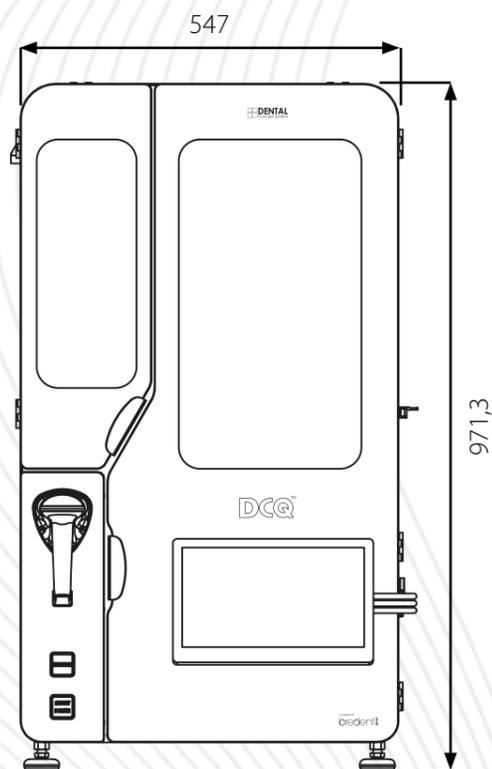
<b>RED LINE</b>		Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
	24-070302	Stirnradius fräser	Zirkon	4 mm	0,3 mm	56 mm	2 mm	2
	24-070606	Stirnradius fräser	Zirkon	4 mm	0,6 mm	56 mm	6 mm	2
	24-071016	Stirnradius fräser	Zirkon	4 mm	1,0 mm	56 mm	16 mm	2
	24-071020	Stirnradius fräser	Zirkon	4 mm	1,0 mm	56 mm	20 mm	2
	24-072020	Stirnradius fräser	Zirkon	4 mm	2,0 mm	56 mm	20 mm	2
	24-072025	Stirnradius fräser	Zirkon	4 mm	2,0 mm	56 mm	25 mm	2
	24-071516	Torusfräser Implant	Zirkon	4 mm	1,5 mm (r 0,2)	56 mm	16 mm	3



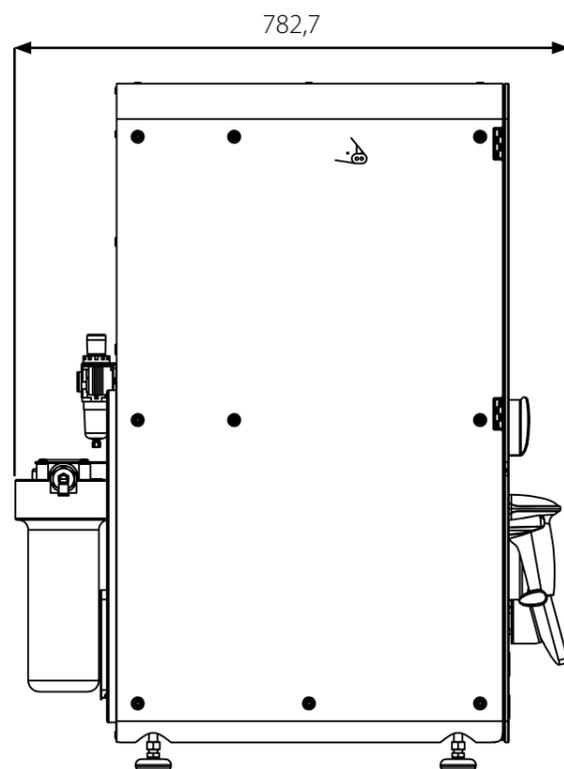
<b>GREEN LINE</b>		Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Bindung Grain
	24-220611	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	4 mm	0,6 mm	56 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
	24-231011	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	4 mm	1,0 mm	56 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
	24-232518	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	4 mm	2,5 mm	56 mm	18 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall

# AUFSTELLPLAN

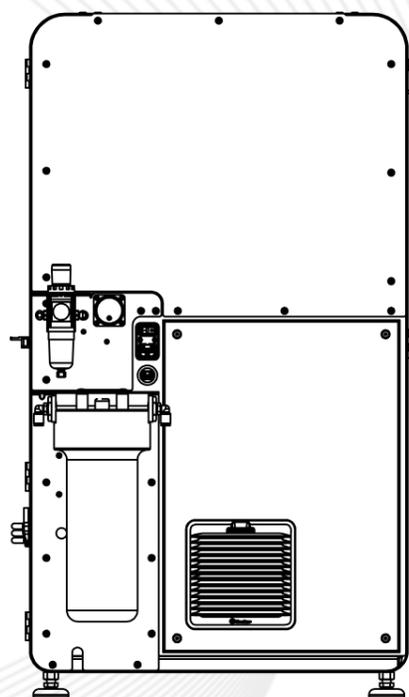
**FRONTANSICHT**



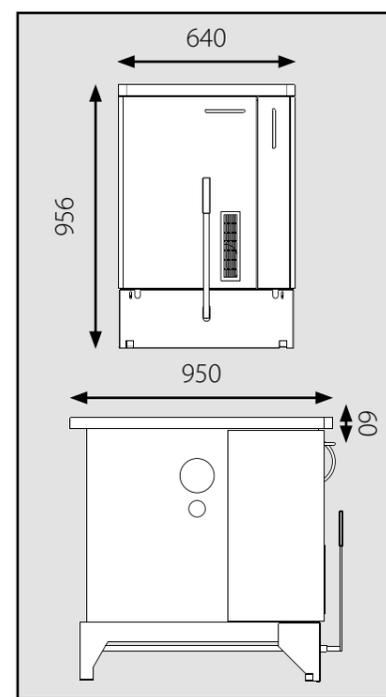
**SEITENANSICHT**



**RÜCKANSICHT**



**MASCHINENTISCH\***



# TECHNISCHE DATEN

Maße in cm (B x H x T)	54,7 x 97,1 x 78,3
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	120 x 80 x 155
Gewicht in kg	112 (ohne Absaugsystem)
Motorspindel	Hochfrequenzspindel mit 2x Hybridkugellagerung, lebensdauer geschmiert
Motorspindel Drehzahlbereich	6.000 – 100.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	Elektrische Spannzange für Fräser mit 4 mm Schaft
Neigungswinkel in den Drehachsen	± 360° (B-Achse) und ± 30° (A-Achse)
Druckluftanschluss	min. 2,0 bar, 20 l/min
Spannung/Frequenz	230 V / 50 Hz
Transportsystem	Trageplatte
Maschinentisch	optional erhältlich



# MASCHINENBESCHAFFENHEIT

Achsen	5- Achs simultan
Motorspindleistung	860 W
Werkzeugaufnahme	4 mm
U/min	6.000 – 100.000 min <sup>-1</sup>
Druckluft	2,0 bar, 20 l/min
Maschinenformat	Tischgerät
Computer Maschinensteuerung	Tablet mit Touchfunktion
Kühlmittelkreisläufe	Suction & Cooling Automation
Werkzeugwechselsystem	19-fach
Blankplätze in Automation	8
Achsanstellung zur Z-Achse	32°
Vermessung der Achsen	automatisch
Taktile Vermessung in der Premill-Verarbeitung	integriert
Maximale Werkstückplätze in der Prefab-Bearbeitung	6
Automatische Kalibrierung	integriert
C-Clamp Halter	integriert
Quick Cleaning-Boxing	integriert
Integrierte Multi-Ionisation	optional erhältlich

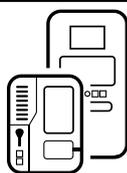
# NEUE WELTEN ENTDECKEN!



Bestellen Sie bequem per Mail oder telefonisch:

**kundenservice@bredent.com**

**+49 (0) 73 09 / 8 72 - 22**



CAD/CAM Support Online-Ticket:

**dental-concept-systems.com/support**



 **DENTAL**  
Concept Systems

Dental Concept Systems GmbH  
Gieselwerder Str. 2  
D - 34399 Wesertal

Telefon: + 49 (0) 5572 – 3021010  
Fax: + 49 (0) 5572 – 3021099  
www.dental-concept-systems.com

a company of  
**bredent** group