CAD/CAM TECHNOLOGIE

Produktübersicht Werkzeuge und Zubehör

DENTAL Concept Systems

CAD/CAM WERKZEUGE

und Zubehör

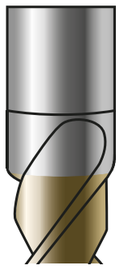
breedent group

D-00063/ 20211118

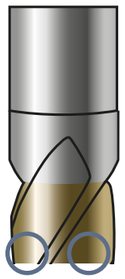
DCS WERKZEUGE

Präzision mit System

Fräswerkzeuge aus dem Hause Dental Concept Systems sind ausschließlich für die dentale Automation entwickelte Fräs- und Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung aller handelsüblichen Dentalwerkstoffe. DCS Fräswerkzeuge sind direkt auf die Anforderungen der Frässysteme der Dental Concept Systems abgestimmt und ermöglichen Zahntechnikern die notwendige Prozesssicherheit bei voller Materialvielfalt. Substrat, Schneidengeometrie, Finish-Behandlung und Beschichtung wurden unter Berücksichtigung moderner Frässtrategien und Templates der einzusetzenden modernen CAM Software entwickelt und auf unterschiedlichste Materialien abgestimmt. Das übersichtliche Farbsystem führt den Zahntechniker sicher durch alle Anwendungen der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und verhindert unnötige Verwechslungen. Neben der BLUE LINE für CoCr, der TURQUOISE LINE für Titan und der GREEN LINE für Schleifstifte zur Glas-/Keramik Bearbeitung bietet die Dental Concept Systems Fräswerkzeuge zur Bearbeitung von Zirkonoxiden mit 3 verschiedenen Beschichtungen an. Je nach Art und Qualität der Zirkonoxide kommen unterschiedliche Werkzeuge zum Einsatz und ermöglichen eine Bearbeitung mit polierten Schneiden für beständige Premiummaterialien in der SILVER LINE, längere Standzeiten in der YELLOW LINE und eine sichere Bearbeitung von transluzenten Zirkonoxiden in der RED LINE. Darüber hinaus eignet sich die YELLOW LINE auch für die Bearbeitung von PMMA, Composite und Peek oder ähnlichen Materialien. Durch die innovative Schneidengeometrie wird die Bearbeitung von PMMA, PEEK und anderen thermoplastischen Materialien in Trockenbearbeitung durch die ORANGE LINE ermöglicht.



Stirnradiusfräser



Torusfräser

Flachfräser

Formel	
Schnittgeschwindigkeit	$V_c = \frac{\pi * d * n}{1000}$
Vorschubgeschwindigkeit	$V_f = f_z * n * z$
Schnittleistung	$P_c = \frac{Q}{V_{sp}}$
Zeitspanvolumen	$Q = a_e * a_p * v_f$

Parameter
V_c = Schnittgeschwindigkeit (mm/min) d = Werkzeugdurchmesser (mm) n = Drehzahl (U/min)
V_f = Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) f_z = Zahnvorschub (mm/min) n = Drehzahl (U/min) z = Zähnezahl (-)
P_c = Schnittleistung (kW) Q = Zeitspanvolumen (cm^3/min) V_{sp} = Spez. Zerspanvolumen(cm^3/min/kW)
Q = Zeitspanvolumen (cm^3/min) a_e = Radialer Arbeitseingriff (mm) a_p = Schnitttiefe (mm) v_f = Vorschubgeschwindigkeit (mm/min)

BLUE LINE CoCr — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 4 - 5
Bearbeitung von CoCr

BLUE LINE Implant — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 6 - 7
Bearbeitung von implantatgetragenen Geometrien in CoCr

TURQUOISE LINE Titan — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 8 - 9
Bearbeitung von Reintitan und Titan

TURQUOISE LINE Implant — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 10 - 11
Bearbeitung von implantatgetragenen Geometrien in Titan

TURQUOISE LINE Titan prefab — DCX™ — Ø Schaft: 3 mm — 12 - 13
Bearbeitung von prefab Geometrien in Titan

ORANGE LINE bre.CAM cutter — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 14 - 15
Bearbeitung von thermoplastischen Materialien

ORANGE LINE bre.CAM cutter — DCX™ — Ø Schaft: 3 mm — 16 - 17
Bearbeitung von thermoplastischen Materialien

SILVER LINE — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 18 - 19
Bearbeitung von Zirkonoxiden und Wachs

YELLOW LINE — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 20 - 21
Bearbeitung von Zirkonoxiden, PMMA, Composite und PEEK

RED LINE — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 22 - 23
Bearbeitung von Zirkonoxiden

RED LINE — DCX™ — Ø Schaft: 3 mm — 24 - 25
Bearbeitung von Zirkonoxiden

GREEN LINE — DC1™ DC3™ DC7™ — Ø Schaft: 6 mm — 26 - 27
Schleifen von keramischen Werkstoffen

GREEN LINE — DCX™ — Ø Schaft: 3 mm — 28 - 29
Schleifen von keramischen Werkstoffen

CAD/CAM ZUBEHÖR

MAGAZINE UND PICK-UP HÜLSEN 30 - 31
ZUBEHÖR FRÄSTECHNIK 32 - 33
FLUIDE UND ZUBEHÖR 34 - 35
ZUBEHÖR FRÄSMASCHINE 36 - 37
SCANMITTEL UND ABSAUGUNG 38 - 39

DC1™ DC3™ DC7™ Ø Schaft: **6 mm**

BLUE LINE CoCr

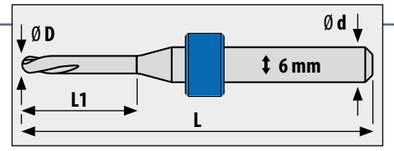
Bearbeitung von CoCr

Die Schneidengeometrie dieser Werkzeuge ist auf die starke Beanspruchung bei der Hartzerspanung ausgelegt.
Die BLUE LINE Beschichtung verbessert die Verschleißfestigkeit und überzeugt durch eine sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte. Der sehr geringe Reibwert der Werkzeuge reduziert die Wärmeentwicklung und die Fräskräfte an den Schneiden. Es stehen sowohl Flachfräser zur Bearbeitung von Abutments und Stegen als auch Hochvorschubfräser zum Speedschruppen zur Verfügung.

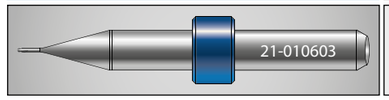
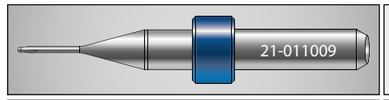
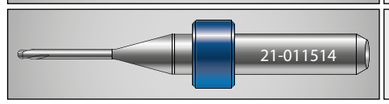
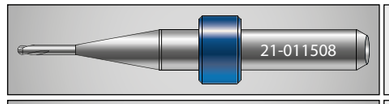
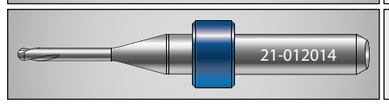
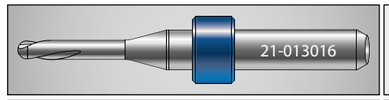
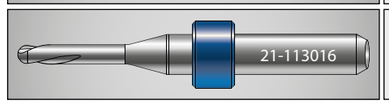
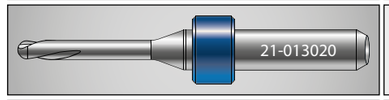
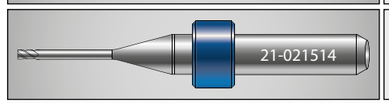
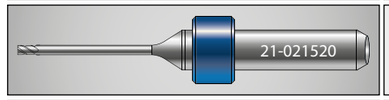
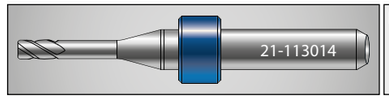
Die Bearbeitung von CoCr stellt für die Fräswerkzeuge eine besondere Herausforderung dar. Dental Concept Systems Werkzeuge sind für die trockene Bearbeitung der Restaurationen vorgesehen und sind in Qualität und Form sowohl für die Herstellung von Primär- und Sekundärteilen als auch für umfangreiche Stegkonstruktionen geeignet. Geometrien und Beschichtungen sind kein Zufall, sondern das Ergebnis langjähriger Erfahrung mit den DCS Frässystemen und den darauf abgestimmten Software Komponenten aus eigener Entwicklung.

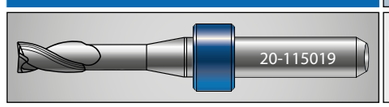
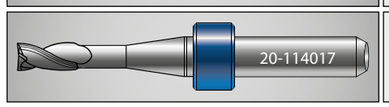
Beim Einkauf von CoCr Blanks können gravierende Fehler gemacht werden.
Nicht fräsbare Bestandteile oder inhomogene Einschlüsse können schnell
einen ganzen Fräsersatz beschädigen und zu fräsende Bereiche extrem überhitzen.
Die Folgeschäden stellen jede mögliche Ersparnis
beim Einkauf der Blanks in den Schatten.

WICHTIGER HINWEIS!



CoCr

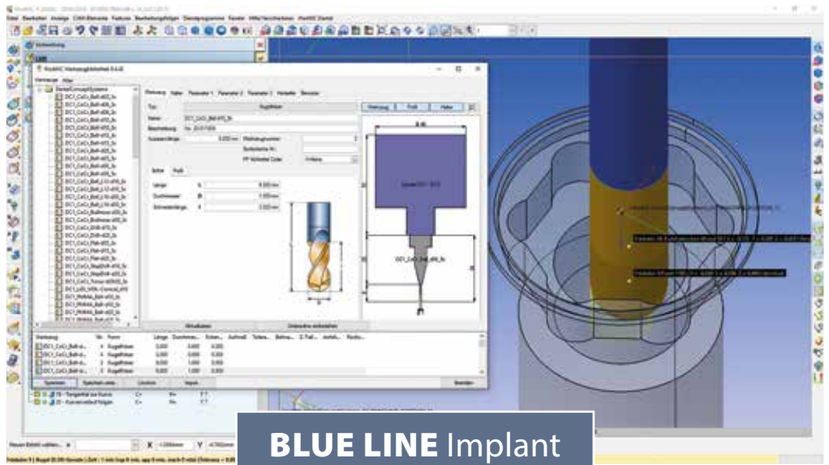
BLUE LINE CoCr	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-010603	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,6 mm	52 mm	3 mm	2
 21-011009	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,0 mm	52 mm	9 mm	2
 21-011514	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
 21-011508	Quattro Cut Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	8 mm	4
 21-012014	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	14 mm	2
 21-013016	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	2
 21-113016	Quattro Cut Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	4
 21-013020	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-021514	Flachfräser für Stege und Abutments	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
 21-021520	Flachfräser für Stege und Abutments	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	20 mm	2
 21-113014	Hochvorschub fräser zum Speed-schruppen	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	14 mm	4

BLUE LINE Measure	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 20-115019	Fräswerkzeug für validierte Prüfkörper	DC ALU	6 mm	5,0 mm	52 mm	19 mm	3
 20-114017	Fräswerkzeug für validierte Prüfkörper	DC ALU	6 mm	4,0 mm	52 mm	16,5 mm	3

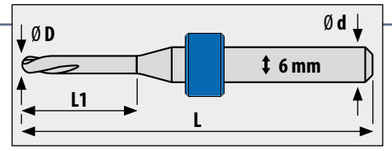
BLUE LINE Implant

Bearbeitung von implantatgetragenen Geometrien in CoCr

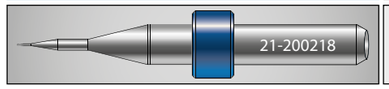
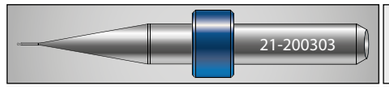
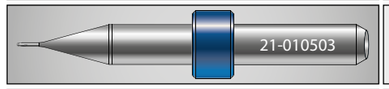
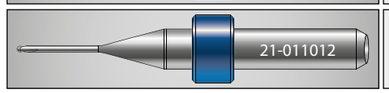
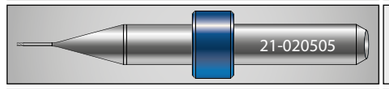
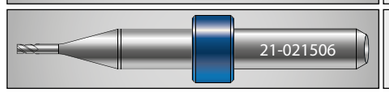
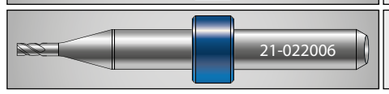
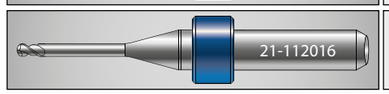
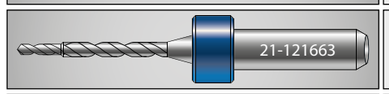
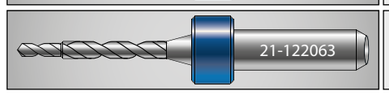
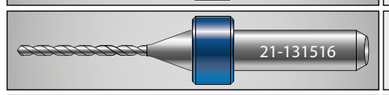
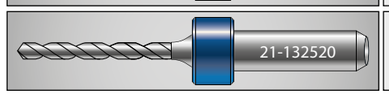
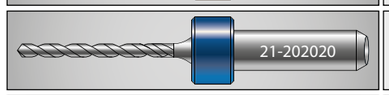
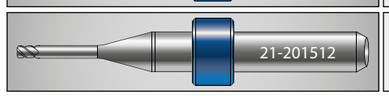
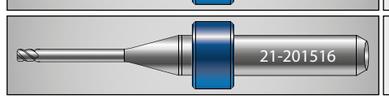
In der BLUE LINE Implant spiegelt sich die große Erfahrung der DCS Entwickler wieder. Werkzeuge, die es dem Anwender ermöglichen implantatgetragene Suprakonstruktionen direkt aus dem Blank zu fräsen, sind ohne Frage die höchste Kür. Neben den Stirnradiusfräsern, Flachfräsern und Torusfräsern, bietet das Sortiment Bohrer und Stufenbohrer für die Implantat-Prothetik. Natürlich in gewohnter Systemqualität und mit hochwertiger Vergütung der BLUE LINE. Vollständigerweise muss erwähnt werden, dass die mit diesen Werkzeugen in Verbindung stehenden Prozesse nur für den fortgeschrittenen CAD CAM Anwender vorgesehen sind.



BLUE LINE Implant
Version 3.0



CoCr

BLUE LINE Implant	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-200218	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,18 mm	52 mm	2 mm	2
 21-200303	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,3 mm	52 mm	3 mm	2
 21-010503	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,5 mm	52 mm	3 mm	2
 21-011012	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,0 mm	52 mm	12 mm	2
 21-020505	Flachfräser Implant	CoCr	6 mm	0,5 mm	52 mm	5 mm	2
 21-021506	Flachfräser Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	3
 21-022006	Flachfräser Implant	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	6 mm	3
 21-112016	Torusfräser Implant	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	16 mm	3
 21-121663	Stufenbohrer Implant (-MA)	CoCr	6 mm	1,6 mm	52 mm	6,35 mm	2
 21-122063	Stufenbohrer Implant (-MA)	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	6,35 mm	2
 21-131516	Bohrer Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	16 mm	2
 21-132520	Bohrer Implant	CoCr	6 mm	2,5 mm	52 mm	20 mm	2
 21-202020	Bohrer Implant	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-201512	Torusfräser Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	12 mm	3
 21-201516	Torusfräser Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3

DC1™ DC3™ DC7™ Ø Schaft: **6 mm**

TURQUOISE LINE Titan

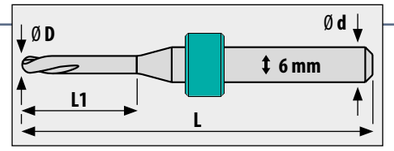
Bearbeitung von Reintitan und Titan

Geometrie und Beschichtung sind speziell auf die Bearbeitung von Titan ausgerichtet und ermöglichen präzise Fräsergebnisse unter Einsatz von Kühlmittel Metall Coolant 014. Hochwertig gefräste Oberflächen ohne Verfärbung auch für implantatgetragene Restaurationen, Suprakonstruktionen, Prefaces und Abutments sind das Haupteinsatzfeld der TURQUOISE LINE.

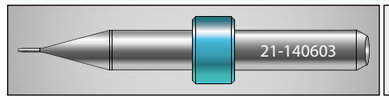
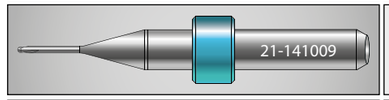
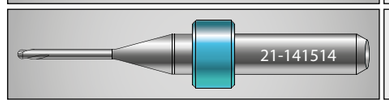
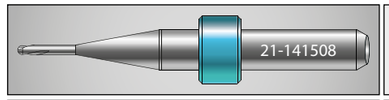
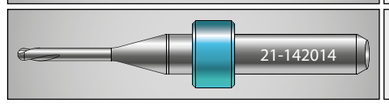
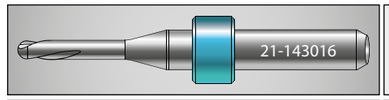
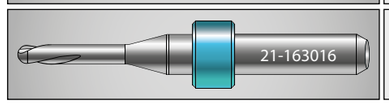
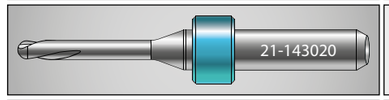
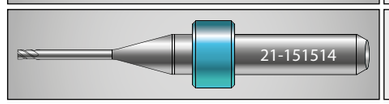
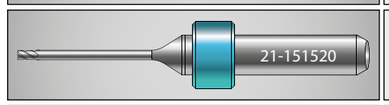
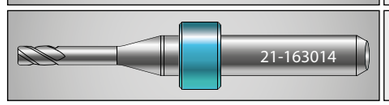
Die besondere Beschichtung wurde speziell für die Nassbearbeitung von Titan und Titanlegierungen entwickelt und sichert neben langen Standzeiten eine auf die Eigenschaften von Titan ausgerichtete passgenaue Bearbeitung. Die besondere Geometrie und der Neigungswinkel der Schneiden wurden sowohl in der Steuerungs- als auch in der CAM Software berücksichtigt und führen in Abstimmung zum gewünschten Ergebnis.

Fräswerkzeuge, die einmal für Titan benutzt wurden,
dürfen danach nicht für CoCr benutzt werden.
Bedingt durch die Eigenschaften von Reintitan und Titanlegierung
verändern sich die Schneiden der Werkzeuge.
Es gilt daher: Einmal Titanfräser - immer Titanfräser!

BITTE BEACHTEN!

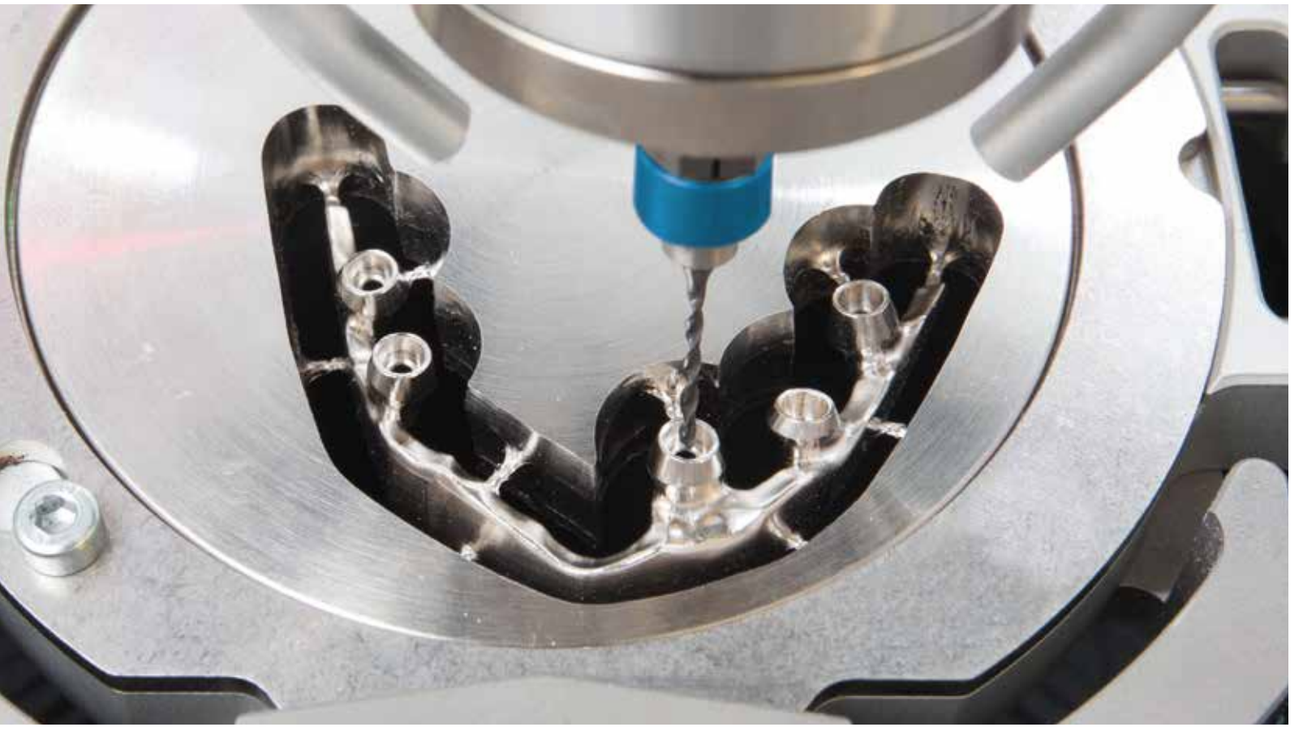


TITAN

TURQUOISE LINE Titan	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-140603	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	0,6 mm	52 mm	3 mm	2
 21-141009	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	1,0 mm	52 mm	9 mm	2
 21-141514	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
 21-141508	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	8 mm	4
 21-142014	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	14 mm	2
 21-143016	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	2
 21-163016	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	4
 21-143020	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-151514	Flachfräser für Stege und Abutments	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
 21-151520	Flachfräser für Stege und Abutments	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	20 mm	2
 21-163014	Hochvorschub fräser zum Speed-schruppen	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	14 mm	4

TURQUOISE LINE Implant

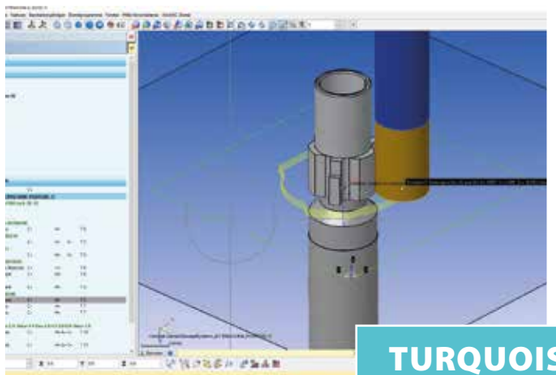
Bearbeitung von implantatgetragenen Geometrien in Titan

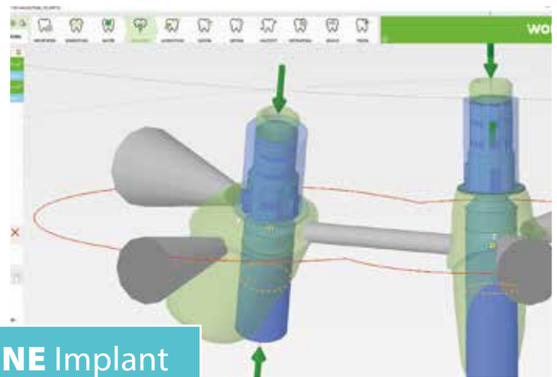


Da der Werkstoff Titan hauptsächlich in der Implantologie verwendet wird, ist es natürlich nicht verwunderlich, dass auch im System der Dental Concept Systems ein besonderer Schwerpunkt bei genau diesen Werkzeugen zu finden ist.

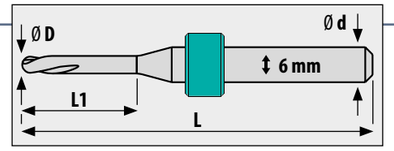
Wie bei den CoCr Werkzeugen wurden auch bei der TURQUOISE LINE wichtige Werkzeuge für die Implantat-Prothetik erstellt. Neben den Stirnradiusfräsern, Flachfräsern und Torusfräsern, bietet das Sortiment Bohrer und Stufenbohrer für die Implantat-Prothetik. Natürlich vorgesehen für die Nassbearbeitung, die ja bei dem Werkstoff Titan zwingend notwendig zum Einsatz kommen muss.

Bei reiner Titanbearbeitung kann sich der Systemanwender auf eine lange Stabilität und Genauigkeit der Werkzeugschneiden verlassen und trotz der Eigenschaften von Titan eine zuverlässige Dauerproduktion gewährleisten.





TURQUOISE LINE Implant
Version 3.0



TITAN

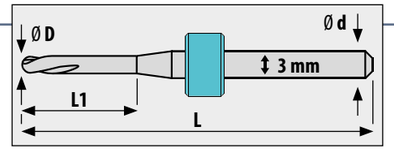
TURQUOISE LINE Implant	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
21-210303	Stirnradius-fräser Implant	Titan	6 mm	0,3 mm	52 mm	3 mm	2
21-140503	Stirnradius-fräser Implant	Titan	6 mm	0,5 mm	52 mm	3 mm	2
21-141012	Stirnradius-fräser Implant	Titan	6 mm	1,0 mm	52 mm	12 mm	2
21-150505	Flachräser Implant	Titan	6 mm	0,5 mm	52 mm	5 mm	2
21-151506	Flachfräser Implant	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	3
21-152006	Flachfräser Implant	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	6 mm	3
21-162016	Torusfräser Implant	Titan	6 mm	2,0 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3
21-171663	Stufenbohrer Implant (-MA)	Titan	6 mm	1,6 mm	52 mm	6,35 mm	2
21-172063	Stufenbohrer Implant (-MA)	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	6,35 mm	2
21-181516	Bohrer Implant	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	16 mm	2
21-182520	Bohrer Implant	Titan	6 mm	2,5 mm	52 mm	20 mm	2
21-212020	Bohrer Implant	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
21-211512	Torusfräser Implant	Titan	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	12 mm	3
21-211516	Torusfräser Implant	Titan	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3

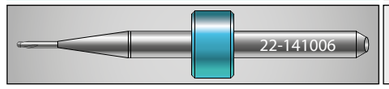
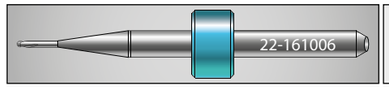
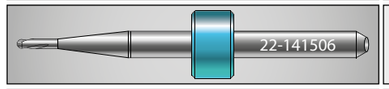
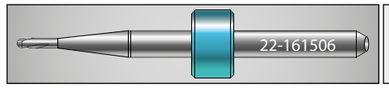
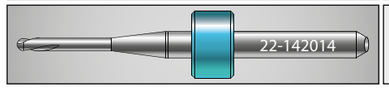
DCX™ Ø Schaft: **3 mm**

TURQUOISE LINE Titan prefab

Bearbeitung von prefab Geometrien in Titan

Die Herstellung von Titan Abutments im Prefab Verfahren bedarf besonderer Präzision im System. Das DCX System verfügt über eine Prefab-Kalibration welche jede Restauration taktil abtastet und die genau Position der Objekte in der Steuerung hinterlegt. Die hohe Genauigkeit, die durch dieses Verfahren erreicht wird, wird durch die lückenlose Abstimmung bei der Fertigung der TURQUOISE LINE Werkzeuge verstärkt. Moderne Kompaktgeräte dürfen heute in Präzision und Sicherheit in keiner Weise großen Standgräten nachstehen. Grundvoraussetzung sind prozesssichere Werkzeuge.



TURQUOISE LINE Titan prefab	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 22-141006	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,0 mm	52 mm	6 mm	2
 22-161006	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,0 mm	52 mm	6 mm	4
 22-141506	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	2
 22-161506	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	4
 22-142014	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	2,0 mm	52 mm	14 mm	3
Beispielabbildung **22-141000**	**TURQUOISE LINE** Titan prefab 6er Set		6er Set bestehend aus folgenden Artikeln: 2 x 22-141006, 2 x 22-141506 und 2 x 22-142014				

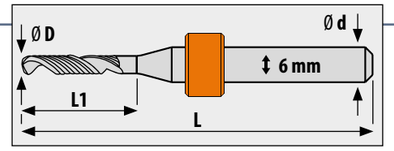
MEHR QUALITÄT!

DCS Anschlagringe werden auch für Werkzeuge mit 3 mm Schaft aus industriellen Legierungen gefertigt und maschinell beringt ausgeliefert. Anschlagringe aus Kunststoff oder unsachgemäße Beringung mit einer „Handpresse" führen zu inakzeptablen Fertigungstoleranzen.

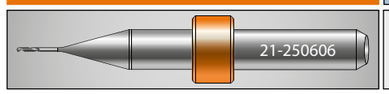
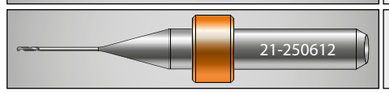
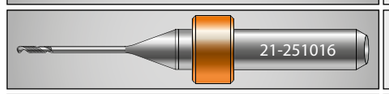
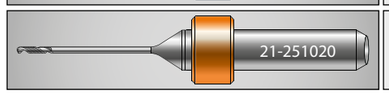
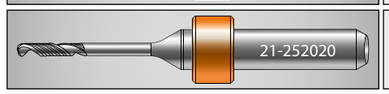
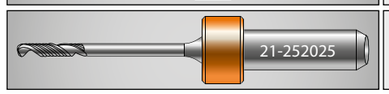
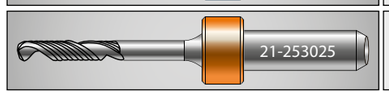
DC1™ DC3™ DC7™ Ø Schaft: **6 mm**

ORANGE LINE bre.CAM cutter

Bearbeitung von thermoplastischen Materialien



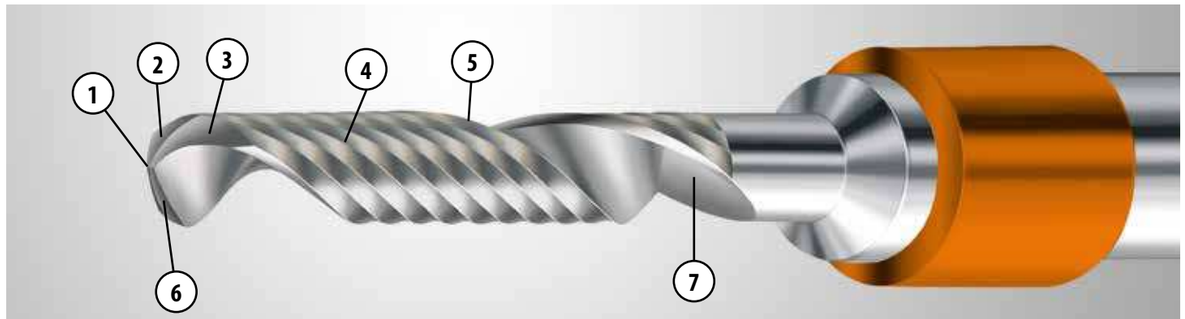
PA — POM — PC — **WAX** — PEEK — PMMA — COMPOSITE

ORANGE LINE bre.CAM cutter	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-250606	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	1
 21-250612	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	1
 21-251016	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	1
 21-251020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	1
 21-252020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	1
 21-252025	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	1
 21-253025	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	3,0 mm	52 mm	25 mm	1

Durch die innovative Schneidengeometrie der ORANGE LINE - bre.CAM cutter wird die Bearbeitung von PMMA, PEEK und anderen thermoplastischen Materialien in CNC-Fräsmaschinen in Trockenbearbeitung ermöglicht. Durch die geringe Wärmeentwicklung des ORANGE LINE - bre.CAM cutters während des Fräsvorgangs können leicht aufschmelzende Werkstoffe ohne Wasserkühlung zerspant werden. Ein Verziehen von grazilen Konstruktionen wird vermieden. Auch bei hohem Vorschub erzeugt der ORANGE LINE - bre.CAM cutter durch seinen patentierten Einschneiden- Mehrfachhinterschliff eine glatte Oberfläche auf dem Werkstück.
Dies spart Zeit beim Fräsvorgang und in der Weiterverarbeitung.

Durch eine spezielle Schneidengeometrie ist es möglich, auch thermoplastische Werkstoffe, welche die Eigenschaft hätten, schnell zu schmieren und das Werkzeug zuzusetzen, ohne Wasserkühlung und mit sehr kleiner Spangröße zu fräsen.

VORTEIL!



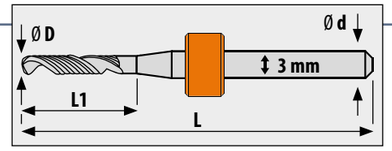
1. Drittelseitiger Radiusfreischliff zur Wärmereduzierung bei der Zustellung im Fräsvorgang.
2. Drittelseitiger Freischliff zur Wärmereduzierung bei der Zustellung im Fräsvorgang. In den halbseitigen Radius eingearbeitete Freischliffform.
3. Am Zug beginnender, seitlicher Freischliff zum optimierten Spanabtrag in Z-Richtung (Eintauchen in den Werkstoff).
4. Mehrfachhinterschliff zur Reduzierung von Wärmeentwicklung.
5. Spitzzulaufender, scharfkantiger Schneidkantenschliff für scharfes wärmereduziertes Abtragen.
6. Radiusgeometriebildender Bereich, halbseitig angelegt zur Radiusdefinition des Fräsergebnisses.
7. Einschneidiger Zug mit spitzzulaufendem Schneidwinkel für schnellen und groben Spanabtrag.

DCX™ Ø Schaft: **3 mm**

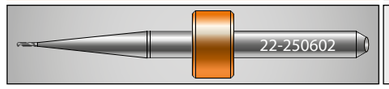
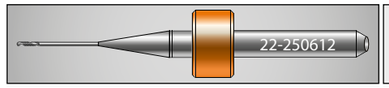
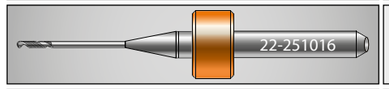
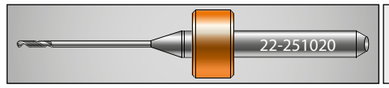
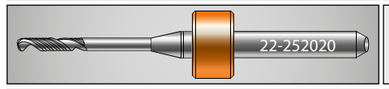
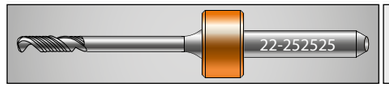
ORANGE LINE bre.CAM cutter

Bearbeitung von thermoplastischen Materialien

Die Erfindung der bre.CAM cutter hat die CAD/CAM Fertigung von thermoplastischen Materialien revolutioniert. Die besonders feinen Oberflächen bei trockener Bearbeitung waren vor der Anwendung dieser ORANGE LINE Werkzeuge nicht möglich. Der Einsatz von Werkzeugen mit 3 mm Schaft auf den DCX Systemen vervollständigt das Werkzeug-Sortiment und ermöglicht den kompakten Systemen die gleiche Fertigungsqualität für alle Restaurationen wie bei umfangreichen Standgeräten. Die feine Spanbildung ermöglicht eine konstante Bergung der Späne auch bei Anwendung von Absauganlagen mit begrenzter Saugleistung.



PA — POM — PC — **WAX** — PEEK — PMMA — COMPOSITE

ORANGE LINE bre.CAM cutter	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 22-250602	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	0,6 mm	52 mm	2 mm	1
 22-250612	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	1
 22-251016	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	1
 22-251020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	1
 22-252020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	1
 22-252525	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	2,5 mm	52 mm	25 mm	1

Beispielabbildung **22-251000**	**ORANGE LINE** bre.CAM cutter 6er Set	6er Set bestehend aus folgenden Artikeln: 2 x 22-250602, 2 x 22-251016 und 2 x 22-252020

Der Einsatz von Werkzeugen mit großer Freistellung bedarf besonders bei Fräsern mit 3 mm Schaft einer abgestimmten Strategie in der CAM-Software. Die DCS setzt auch bei den DCX Systemen CAM-Software mit industriellem Niveau ein!

GUT ZU WISSEN!

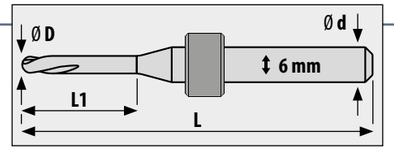
SILVER LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden und Wachs

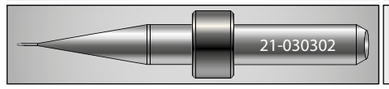
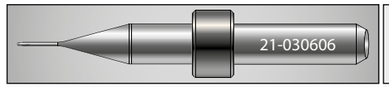
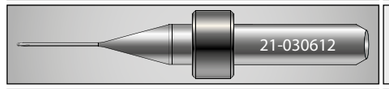
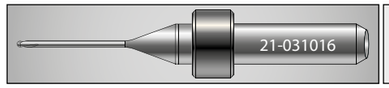
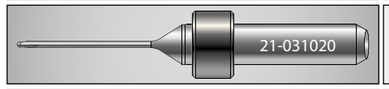
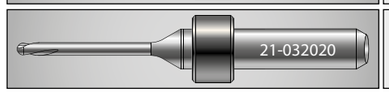
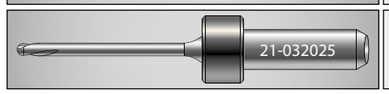
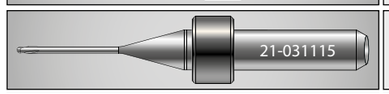
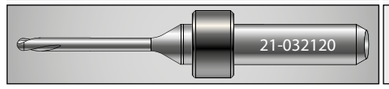
SILVER LINE für die Bearbeitung von ungebrannten Hochleistungskeramiken wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid. Die Werkzeuge verfügen über eine spezielle Schliffgeometrie, die höchste Oberflächengüte und haben keine Beschichtung. Die Werkzeuge sind mit der YELLOW LINE und der RED LINE kombinierbar. Aufgrund der nur polierten Schneiden können ein 0,3 mm Werkzeug und auch Einschneider für die Bearbeitung von Hochleistungswachsen angeboten werden.

Unbeschichtete Schneiden brillieren durch ihre besondere Schärfe und sind nicht durch eine Beschichtung abgerundet. Somit können die Werkzeuge sehr gut in klar darzustellenden Bereichen eingesetzt werden. Auch bei sensiblen Zirkonoxiden kann die Bearbeitung mit nur polierten Schneiden vorteilhafte Ergebnisse ermöglichen.
Die SILVER LINE vervollständigt das umfangreiche Sortiment für den Werkstoff Zirkon mit drei verschiedenen Linien.

Angeboten werden auch Einschneider zur Bearbeitung von Wachs. Die spezielle Geometrie der Wachsfräser bietet einen großen Spanraum und ist besonders zur Bearbeitung von Wachsen für die Presskeramik geeignet.



ZIRKON WAX

SILVER LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-030302	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	0,3 mm	52 mm	2 mm	2
 21-030606	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
 21-030612	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	2
 21-031016	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
 21-031020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-032020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-032025	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
 21-031115	Stirnradius fräser	Wax	6 mm	1,0 mm	52 mm	15 mm	1
 21-032120	Stirnradius fräser	Wax	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	1

Unbeschichtete Werkzeuge haben klare Vorteile.
So können wir in der SILVER LINE einen Fräser mit nur 0,3 mm Schneide anbieten.
Dieses Werkzeug kann mit allen anderen Werkzeugen kombiniert werden
und ermöglicht die Bearbeitung von Fissuren oder engen Kavitäten.

ÄSTHETIK PUR!

DC1™ DC3™ DC7™ Ø Schaft: **6 mm**

YELLOW LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden, PMMA, Composite und PEEK

YELLOW LINE Werkzeuge wurden zusätzlich mit einer besonderen Beschichtung versehen, die für eine extrem glatte Oberflächenbeschaffenheit sorgt und die Verschleißbeständigkeit optimiert.

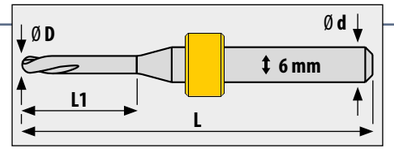
Die YELLOW LINE wird auch speziell für die Bearbeitung von PMMA, COMPOSITE, PEEK und Materialien für Aufbissschienen hergestellt und ermöglicht auch hochwertige Ergebnisse in der trockenen Bearbeitung. Ohne Frage erlauben die Werkzeuge auch die nasse Bearbeitung von Werkstoffen.

Da die YELLOW LINE auch zur Bearbeitung von Zirkonoxid geeignet ist, können diese Werkzeuge besonders bei der Bearbeitung von unterschiedlichen Werkstoffen in der Blank-Automation genutzt werden.

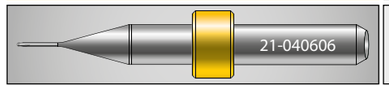
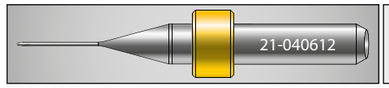
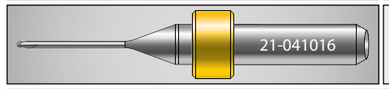
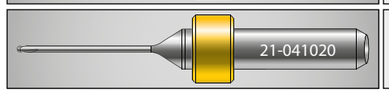
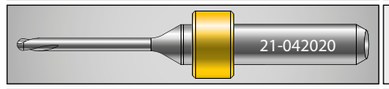
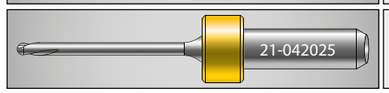
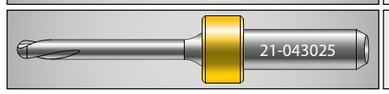
Die diamantähnliche Beschichtung ermöglicht ein gutes Preis-Leistungsverhältnis und kann dennoch gute Standzeiten vorweisen. Die Kombination mit SILVER und RED LINE bietet viele Möglichkeiten der effektiven Zusammenstellung.

Case by: Dental Design, Erlangen, Germany

Case by: Dental Design, Erlangen, Germany



ZIRCONIO CERA PMMA COMPOSITO

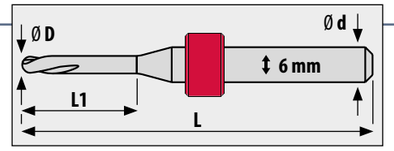
YELLOW LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-040606	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
 21-040612	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	2
 21-041016	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
 21-041020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-042020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-042025	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
 21-043025	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	3,0 mm	52 mm	25 mm	2

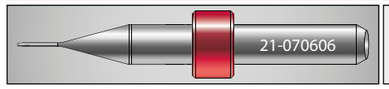
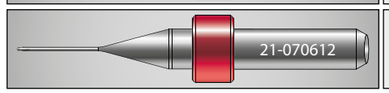
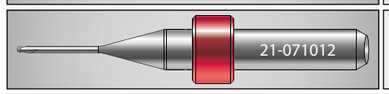
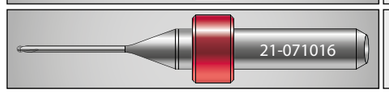
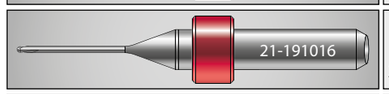
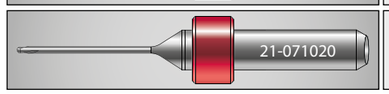
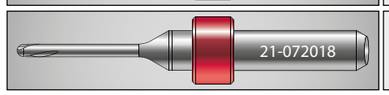
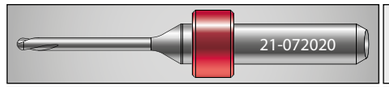
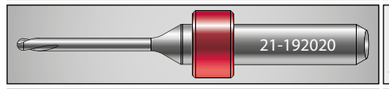
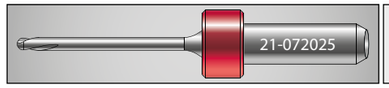
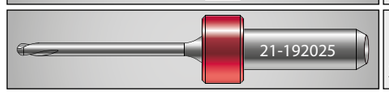
Bei der Bearbeitung von Composite, Peek und PMMA kommt es bei den Fräswerkzeugen auf die Neigung der Schneiden und die Beschichtung an, wenn Sie trocken Fräsen wollen.
Es gilt: Wer trocken fräst, der sieht mehr!

MEHR SEHEN!

RED LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden



RED LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 21-070606	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
 21-070612	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	2
 21-071012	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	12 mm	2
 21-071016	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
 21-191016	Stirnradius fräser Zirkon special	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	3
 21-071020	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-072018	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	18 mm	2
 21-072020	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-192020	Stirnradius fräser Zirkon special	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	3
 21-072025	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
 21-192025	Stirnradius fräser Zirkon special	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	3

Die RED LINE Beschichtung wurde speziell für transluzente und sensible Zirkonoxide entwickelt. Durch eine besonders glatte nanokristalline Struktur der hoch abriebfesten Diamantbeschichtung werden vor allem bei stark abrasiven Materialien enorme Standzeitvorteile erzielt.

Die damit verbundene Reduzierung der Schnittkräfte verhindert Ausbrüche auch in der 5-achsigen Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und ermöglicht Fräsvorgänge bei sehr dünnen Rändern. Für besonders anspruchsvolle Anwendungen verfügt das Sortiment über Werkzeuge mit 3 Schneiden, die durch ihre Laufruhe ein Höchstmaß an Vibrationsarmut am Werkstück aufzeigen.

Mit dem Einsatz von RED LINE Fräswerkzeugen können sehr hohe Standzeiten in Zirkon garantiert werden. Die Fräser können somit zum Dauereinsatz in den Systemen verbleiben. Hier ist auch der Grund zu finden, dass diese Werkzeuge bei der Bearbeitung von Zirkon hauptsächlich von den Anwendern in den DCS Systemen verwendet werden.

Die Vorteile der RED LINE Werkzeuge führen zu einer außergewöhnlich hohen Werkzeugstandzeit und homogenen Fräsergebnissen. Aufgrund der hohen Standzeit ergibt sich ein ebenso hoher Preisvorteil gegenüber üblichen, unbeschichteten oder DLC beschichteten Werkzeugen. Die Rüstzeiten und Lagervorhaltungen an Werkzeugen minimieren sich drastisch.

VORTEIL SYSTEM!

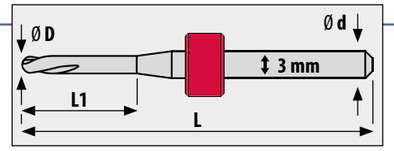
DCX™ Ø Schaft: **3 mm**

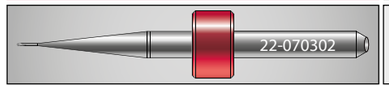
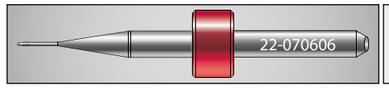
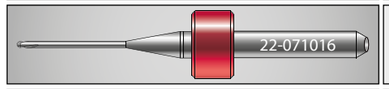
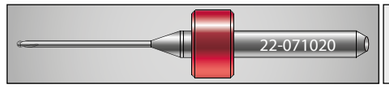
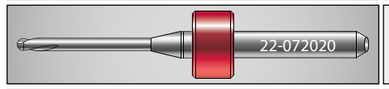
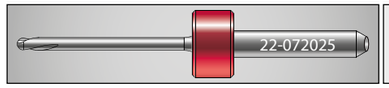
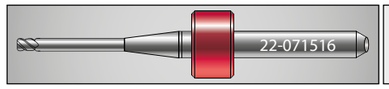
RED LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden

Die am Dentalmarkt weit verbreitete DLC Beschichtung („Diamond-Like-Carbon", diamantähnlicher Kohlenstoff) ist eine schwarze Kohlenstoffbeschichtung, welche qualitativ nicht mit einer echten Diamantbeschichtung zu vergleichen ist. So erhöht eine reine DLC Beschichtung die Standzeit im Vergleich zu einem nicht beschichteten Werkzeug um den Faktor 0,3, also 30 %.

Eine echte Diamantbeschichtung, wie diese auf RED LINE Werkzeugen zu finden ist, beschichten wir mittels CVD („Chemical Vapour Deposition"). Diese extra starke Echtdiamantbeschichtung erhöht die Standzeit im Vergleich zu einem nicht beschichteten Werkzeug um bis zu Faktor 4, bzw. 400 %.



RED LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Anzahl Schneiden **z**
 22-070302	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	0,3 mm	52 mm	2 mm	2
 22-070606	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
 22-071016	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
 22-071020	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
 22-072020	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 22-072025	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
 22-071516	Torusfräser Implant	Zirkon	3 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3

Beispielabbildung **22-071000**	**RED LINE** 6er Set	6er Set bestehend aus folgenden Artikeln: 2 x 22-070606, 2 x 22-071016 und 2 x 22-072020

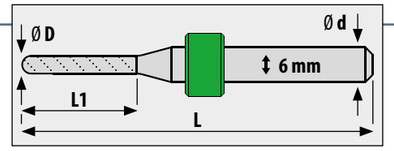
GREEN LINE

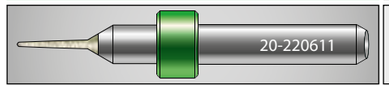
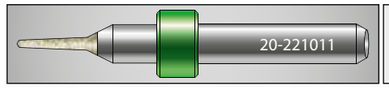
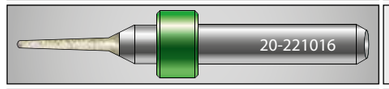
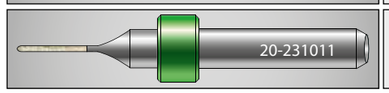
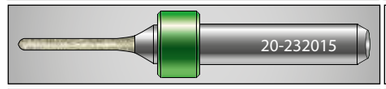
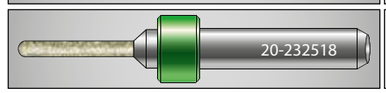
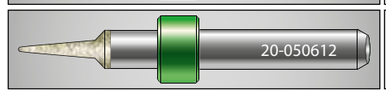
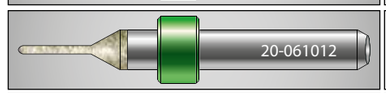
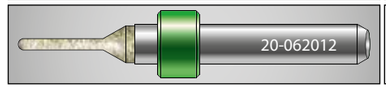
Schleifen von keramischen Werkstoffen

Die GREEN LINE Dickschicht-Diamant Schleifstifte ermöglichen ein sicheres Bearbeiten von allen handelsüblichen Glaskeramiken auf dem Dentalmarkt und sind auch geeignet zum Schleifen von neuartigen Composite- und Hybridkeramiken.

Die unterschiedlichen Formen und Qualitäten ermöglichen einen vielseitigen Einsatz in der Nassbearbeitung der Blöcke. Besondere Vorgehensweisen in der CAM Software ermöglichen den effektiven Einsatz beim Schleifen keramischer Werkstoffe und verhindern Beschädigungen der Restaurationen und Halterungen.
Nur durch die Abstimmung der Werkstückhalter, Materialien und der verschiedenen Software Systeme sind dauerhaft erfolgreiche Ergebnisse zu gewährleisten.

*Die Werkzeuge wurden entwickelt zur Bearbeitung mit dem Kühlschleifmittel **Ceramic Coolant 016** oder dem Kühlschleif- und Schmiermittel **Universal Coolant 018**.*
*Bei Bearbeitung mit Wasser **ohne Kühlschleifmittel** kommt es zu Beschädigungen durch Korrosion an den Frässystemen. Die Kühlmittelzuführung an der Spindel muss immer zentral auf das Schleifwerkzeug ausgerichtet sein.*



GREEN LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Bindung Grain
 20-220611	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	0,6 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 20-221011	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 20-221016	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	16 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 20-231011	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 20-232015	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	2,0 mm	50 mm	15 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 20-232518	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	2,5 mm	50 mm	18 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 20-050612	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	0,6 mm	50 mm	12 mm	galvanische Beschichtung
 20-061012	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	12 mm	galvanische Beschichtung
 20-062012	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	2,0 mm	50 mm	12 mm	galvanische Beschichtung

Im Gegensatz zum Fräsen, arbeiten wir beim Schleifen mit der Fläche der Werkzeuge und nicht nur mit dem Kopf. Viele CAM Systeme benutzen jedoch nur abgewandelte Frässtrategien zum Schleifen. Hier zahlt sich aus wer in der richtigen Partnerschaft ist.

TIPP FÜR PROFIS!

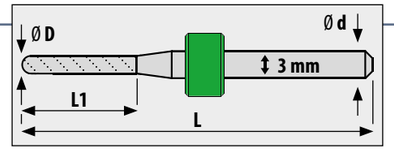
DCX™ Ø Schaft: **3 mm**

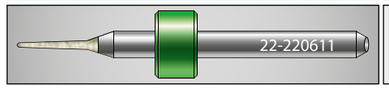
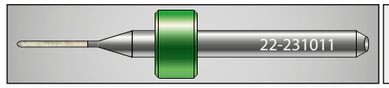
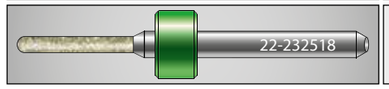
GREEN LINE

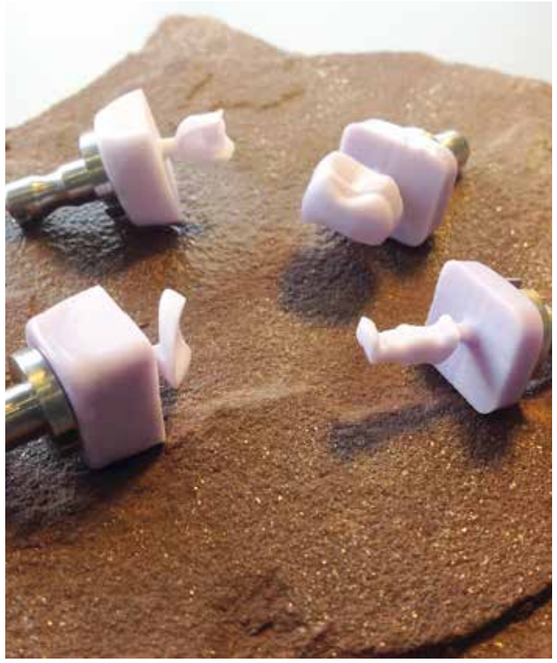
Schleifen von keramischen Werkstoffen

Durch die besonderen Eigenschaften der Beschichtung von DCS GREEN LINE Werkzeugen kann die Glaskeramik mit prozesssicheren Strategien zerspant werden.

Die Bearbeitung kann dadurch mit geringem Druck erfolgen, was beim Ausräumen von Kavitäten von Vorteil ist und Abplatzungen an der Glaskeramik verhindert.



GREEN LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft **d**	Ø Schneide **D**	Gesamtlänge **L**	Freistellung **L1**	Bindung Grain
 22-220611	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	3 mm	0,6 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 22-231011	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	3 mm	1,0 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 22-232518	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	3 mm	2,5 mm	50 mm	18 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
Beispielabbildung **22-231000**	**GREEN LINE** 6er Set			6er Set bestehend aus folgenden Artikeln: 2 x 22-220611, 2 x 22-231011 und 2 x 22-232518			



GUT ZU WISSEN!

Entscheidend für die Qualität von Schleifstiften ist die Korngröße und die Belegstruktur der galvanischen Feinkorn-Beschichtung.
Schleifstifte können optisch völlig gleich aussehen und trotzdem total unterschiedliche Standzeiten haben.

CAD/CAM ZUBEHÖR

MAGAZINE & PICK-UP HÜLSEN

Die Dental Concept Systems bietet für die DC3™/DC5™/DC7™ verschiedene Werkzeugmagazine an. Die Werkzeugmagazine sind in den Maschinen wechselbar und bieten so dem Anwender eine neue Art der Organisation. So können z.B. pro Anwender oder Material verschiedene Magazine vorbereitet werden um zielgerecht vorgehen zu können. In vielen modernen Dentallaboren haben daher viele Zahntechniker schon ihre persönlich bestückten Fräswerkzeug-Magazine und gehen mit diesen je nach Bedarf auf die Fräsmaschinen.

Wer wichtige Bestandteile, wie z.B. Blankhalter, Werkzeugmagazine, Pick-Up Stationen und Anschlagringe nicht als Originalteile verwendet, verliert jegliche Gewährleistung seitens des Systemherstellers. Fremdherstellern sind genaue Fertigungstoleranzen, Grundeinstellungen und Systemänderungen nicht bekannt!
Erhebliche Schäden an den Systemen sind die Folge!

WARNUNG!

Jetzt gleich mitbestellen!

	Artikel	Artikelbeschreibung
20-901001	DCS-Werkzeugkoffer	Koffer zur besseren Ordnung von Fräswerkzeugen mit 6 mm Schaft in geschützter Umgebung. Pflege und Lagerung von Fräswerkzeugen sind zur Erhaltung von Standzeiten und Qualität besonders wichtig.

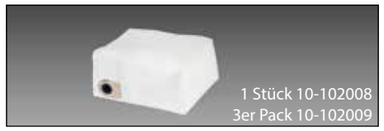
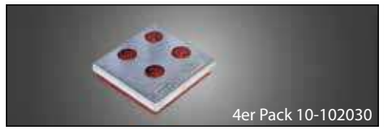
	Artikel	Artikelbeschreibung
10-101001	DC5™ Werkzeugmagazin 10 fach, Plätze 01 - 10	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-101016	DC5™ Werkzeugmagazin 10 fach, Plätze 11 - 20	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-101017	DC5™ Werkzeugmagazin 10 fach, Plätze 21 - 30	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-101015	DC5™ Werkzeugmagazin 11 fach, Plätze 51 - 61	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 11 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-101010	DC3™/ DC7™ Werkzeugmagazin 20 fach, Plätze 01 - 20	Auswechselbares DC3™/ DC7™ Werkzeugmagazin für 20 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-101018	DC3™/ DC7™ Werkzeugmagazin 20 fach, Plätze 21 -40	Auswechselbares DC3™/ DC7™ Werkzeugmagazin für 20 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-101019	DC3™/ DC7™ Werkzeugmagazin 20 fach, Plätze 41 -60	Auswechselbares DC3™/ DC7™ Werkzeugmagazin für 20 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
10-201001	Pick-Up Station für DC1™ / DC3™ /DC5™ / DC7™	Pick-Up Station für die einzelnen Werkzeugplätze (6 mm Schaft) mit Druckfeder und Sprengring.
10-201004	Pick-Up Station für DCX™	Pick-Up Station für die einzelnen Werkzeugplätze (3 mm Schaft) mit Druckfeder und Sprengring.

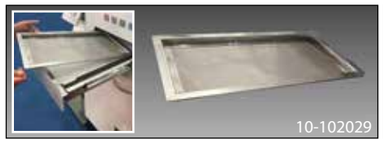
CAD/CAM ZUBEHÖR

ZUBEHÖR FRÄSTECHNIK

Ein System ist immer nur so gut wie die Abstimmung der Einzelkomponenten. Besondere Präzision ist nur zu erreichen, wenn ausreichende Sauberkeit in den Arbeitsräumen der Maschinen herrscht.

Regelmäßige Wartung von Filter- und Reinigungssystemen mit Produkten des Herstellers garantieren Prozesssicherheit und verhindern unnötige Ausfälle der Geräte.

	Artikel	Artikelbeschreibung
10-102011	Absaugkorb für Zubler® Absauganlage V7000	Absaugkorb mit Anschluss passend für die Zubler® Absauganlage V7000
10-102019	Absaugkorb für Zubler® Absauganlage Z1 CAM	Absaugkorb mit Anschluss passend für die Zubler® Absauganlage Z1 ECO / Z1 CAM
 1 Stück 10-102008 3er Pack 10-102009	Filtertasche für Zubler® Absauganlage V7000	Filtertasche breit/weiß passend für die Zubler® Absauganlage V7000
1 Stück 10-102022 3er Pack 10-102023	Filtertasche für Zubler® Absauganlage Z1 CAM	Filtertasche breit/weiß passend für die Zubler® Absauganlage Z1 ECO / Z1 CAM
 4er Pack 10-102030	Schalldämmecken für DCS-Frässysteme	Schalldämmecken dämpfen Schall und Schwingungen der DCS-Frässysteme ohne starre Befestigung im Boden. Die DCS-Fräsmaschinen können mit ihren Maschinenfüßen auf die Schalldämmecken gestellt werden.

	Artikel	Artikelbeschreibung
10-101001	DC1™ Feinfiltersieb 3er Set	Das auswechselbare DC1™ Feinfiltersieb wird in oberster Position in die DC1™-Auffangschublade eingesetzt und verhindert Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne und Verunreinigungen.
10-102020	DC1™ Filtermatten 6er Set	Zwei DC1™ Filtermatten werden in unterster Position in die DC1™-Auffangschublade eingesetzt und verhindert Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne und Verunreinigungen.
 10-102029	DC1™ Filterbox	Filterbox zur Vermeidung von Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne. Durch die Filterbox können nun die Späne vorab abgeschieden werden. Die Filterbox wird in die Kühl- und Schmiermittelschublade der DC1™ Systeme eingesetzt.
10-102016	DC3™ / DC5™ / DC7™ Filterbox	Filterbox zur Vermeidung von Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne. Durch die Filterbox können nun die Späne vorab abgeschieden werden. Die Filterbox wird in die Kühl- und Schmiermittelbehälter der DC3™, DC5™ und DC7™ Systeme eingesetzt.
10-102021	Modul Diffusor passend für Zubler® Absauganlage Z1 CAM / Z1 CAM PRO	Das Modul Diffusor mit Anschluss und Bodenhalterung kann zusätzlich für DC3™, DC5™ und DC7™ Systeme mit Zubler Absauganlage Z1 CAM / Z1 CAM PRO installiert werden und erhöht den Abscheidegrad von Feinstäuben.
10-102007	DC Filterkerze gewickelt	Wechselbare Filterkerze für Fluid-Filtersysteme in den DCS Geräten.
56-200004	DCS Schlüssel für Filterkerzenhalterung	Zum einfachen Auswechseln der DCS Filterkerze.
10-102024	DCS Reinigungsschieber	Reinigungsschieber zur Entfernung von festen Ansammlungen von Verunreinigungen und Fräspänen in den Ablaufrinnen der DC3™, DC5™ und DC7™ Systeme unter der Auffangschublade. Einfache und schnelle Handhabung.
Fettpresse: 10-102005 Fettkartusche: 10-102006	DCS Fettpresse	Fettpresse zum Abschmieren von DCS Frässystemen. Direktanschluss passend für alle Abschmierpositionen/Schmiernippel an den DCS Geräten.

CAD/CAM ZUBEHÖR

FLUIDE & ZUBEHÖR

Metal Coolant 014
Der Kühlschmierstoff Metal Coolant 014 wurde speziell für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Metallen wie z.B. CoCr-Stählen, Titan und Titanlegierungen hergestellt. Metal Coolant 014 ermöglicht ein hohes Zerspanvolumen und überzeugt auch bei schwierigen Operationen durch feinste Bearbeitungsoberflächen. Titan und Titanlegierungen erscheinen nach dem Fräsvorgang im gewohnten Glanz und haben keine graue Eintrübung. Neben der guten Human- und Hautverträglichkeit hält Metal Coolant 014 durch seine schaumarmen Eigenschaften die Fräsmaschinen sauber und ermöglicht einen freien Blick auf die zu bearbeitenden Objekte. Metal Coolant 014 wurde für Kühl- und Filtersysteme der DCS entwickelt und auf die DCS Fräswerkzeuge genau abgestimmt.

Ceramic Coolant 016
Der Kühlschleifstoff Ceramic Coolant 016 wurde zum Schleifen von handelsüblichen Glaskeramiken, Composite und Hybridkeramiken in den DCS Kühl- und Filtersystemen hergestellt. Hohe Werkzeugstandzeiten für die zu verwendenden Schleifstifte und eine möglichst schonende Bearbeitung der Keramikblöcke ermöglichen zielgenaue Ergebnisse auch in kleinen Kavitäten ohne Schaumbildung. Überzeugen kann Ceramic Coolant 016 besonders durch optimale Oberflächen für alle benannten keramischen Stoffe und stabile Schleifergebnisse.

Universal Coolant 018
Universal Coolant 018 ist ein modernes Kühlschmier- und Schleifmittel für Fräsmaschinen mit nur einem Kühl- und Filtersystem wie z.B. das DC1™ und DC3™ System aus der DCS Gerätefamilie. Es bietet universelle Eigenschaften zum Bearbeiteten von Metallen und zum Schleifen von Hochleistungskeramiken.

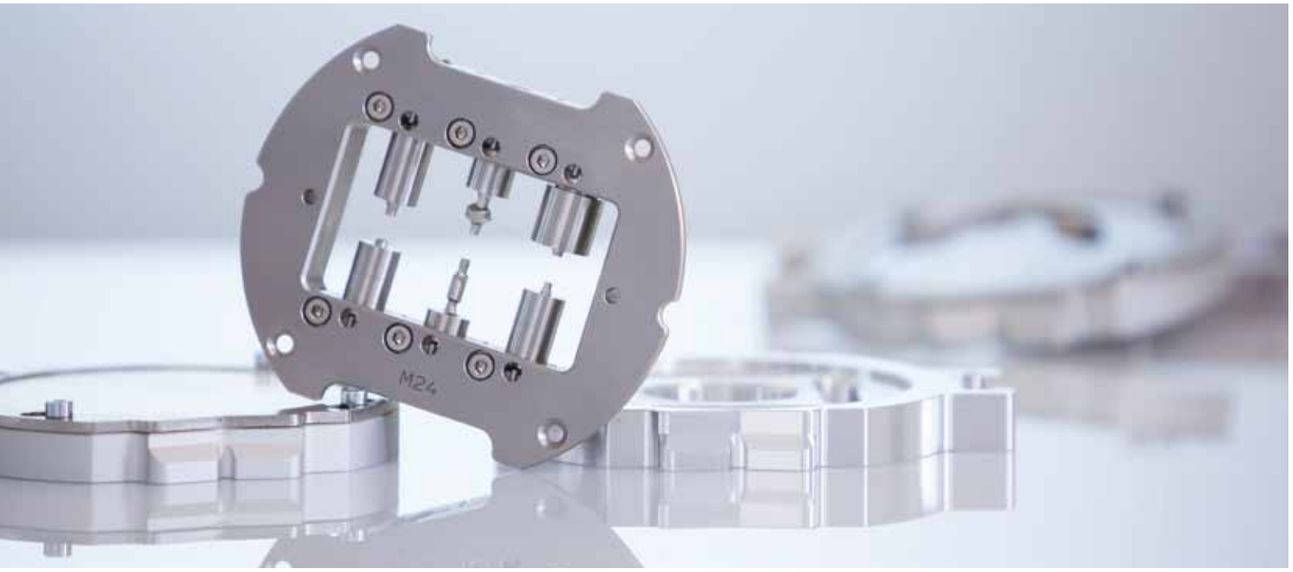
Metal Coolant 014, **Ceramic Coolant 016** und **Universal Coolant 018** sind als fertiges Gemisch im Kanister oder als Konzentrat, mischbar mit destilliertem Wasser, erhältlich. Die Kanister sind einfach stapelbar und wiederverwendbar. Alle Gebinde sind auf die Füllmengen im DCS Kühl- und Filtersystem abgestimmt!

	Artikel	Artikelbeschreibung
10-102002	Ceramic Coolant 016 - 12 Liter Kanister	Schleifmittel Gemisch für die Keramikbearbeitung. Fertig angemischt im 12 Liter Kanister.
10-102001	Ceramic Coolant 016 - 1 Liter Konzentrat	Schleifmittel Konzentrat für die Keramikbearbeitung. Konzentrat im 1 Liter Gebinde.
10-102004	Metal Coolant 014 - 12 Liter Kanister	Kühlmittel Gemisch zum Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen. Fertig angemischt im 12 Liter Kanister.
10-102003	Metal Coolant 014 - 1 Liter Konzentrat	Kühlmittel Konzentrat zum Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen. Konzentrat im 1 Liter Gebinde.
10-102031	Universal Coolant 018 - 12 Liter Kanister	Kühlschleif- und Schmiermittel Gemisch sowohl zum Fräsen von Metallen als auch zum Schleifen von Hochleistungskeramiken. Fertig angemischt im 12 Liter Kanister.
10-102032	Universal Coolant 018 - 1 Liter Konzentrat	Kühlschleif- und Schmiermittel Konzentrat sowohl zum Fräsen von Metallen als auch zum Schleifen von Hochleistungskeramiken. Konzentrat im 1 Liter Gebinde.
10-102026	Refraktometer	Das Refraktometer ist eine Messeinrichtung zur Bestimmung der genauen Konzentration von DCS Kühl- und Schmierstoffen. Nach Verdunstung kann somit der genaue Anteil beim Nachfüllen von DCS Konzentraten bestimmt werden.
10-102025	Reinigungsabzieher mit Gummilippe	Reinigungsabzieher zur Entfernung von flüssigen Verschmutzungen im Maschineninnenraum. Einfache und schnelle Handhabung.

Die speziellen Filtersysteme in den DCS Systemen sorgen für eine besondere Langlebigkeit der Schmier- und Schleifmittel im dauerhaften Betrieb. Bei Verdunstung können Sie einfach destilliertes Wasser nachfüllen.
Das spart enorm! Ein klarer Pluspunkt für Kunden mit DCS-System!

PLUSPUNKT!

CAD/CAM ZUBEHÖR



ZUBEHÖR FRÄSMASCHINE

Komponenten zum Einsetzen und Vermessen von Werkstücken und Werkzeugen müssen regelmäßig überprüft und bei Verschleiß sogar ersetzt werden.

Zubehör für DCS Frässysteme unterliegt der strengen Qualitätskontrolle aus dem Hause Dental Concept Systems und wird wie alle Komponenten der Fräsmaschinen mit äußerster Sorgfalt und Präzision gefertigt.

	Artikel	Artikelbeschreibung
10-101007	DCS prefab Abutmenthalter M23	prefab Abutmenthalter für DCS Systeme **ohne** Automation/Wechsler mit Zubehör.
10-101008	DCS prefab Abutmenthalter M24 für DCS Systeme mit Werkstückautomation	prefab Abutmenthalter für DCS Systeme **mit** Automation/Wechsler mit Zubehör.

	Artikel	Artikelbeschreibung
10-101005	DCS Werkstückhalter Blue 44 für Systeme ohne Automation	Werkstückhalter für individuelle Rohlingsform Blue 44.
10-101002	DCS Werkstückhalter Blue 44 für Systeme mit Automation	Werkstückhalter für individuelle Rohlingsform Blue 44.
10-101004	DCS Rondenhalter für Systeme mit Automation	Werkstückhalter für Blanks/Rohlinge in der Automation.
10-101022	DCS Werkstückhalter für Systeme mit Automation (Blue 44)	Werkstückhalter für DCS Werkstückhalter Blue 44 und DCS prefab Abutmenthalter M24.
(mit Automation) 10-101051 (ohne Automation) 10-101050	DCS BASIC MEASURE BLANK mit oder ohne Automationshalter	Messblank zur Basisvermessung in den DCS Systemen.
10-101052	DCS HIGH PRECISION MEASURE BLANK ohne Automationshalter	Hochpräziser Messblank zur 3D Vermessung in den DCS Systemen.
10-101023	2er Set Distanzringe zum Einsetzen von 8 mm Blanks/Rohlingen	2er Set Distanzringe zum Einsetzen in die Blankhalterung für Maschinen mit und ohne Automation, um Blanks/Rohlinge mit 8 mm Stärke verarbeiten zu können. Distanzringe werden unter und über dem Blank/Rohling in die Halterung eingesetzt und haben jeweils 1mm Stärke.
10-200012	DCS Messstift Manuell	DCS Messstift mit 6 mm Schaft für Pick-Up Halterung mit elektrischer Zuleitung zum manuellen Einsetzen in die Hochfrequenz-Spindel.
10-200021	DCS Messstift Automation	DCS Messstift mit 6 mm Schaft für Pick-Up Halterung mit flexibler elektrischer Zuleitung für DC7™-Systeme.
10-102027	Digitaler Präzisions-Messschieber	Digitaler Präzisions-Messschieber zum Prüfen und Kontrollieren von Werkstücken und Prüfkörpern.

CAD/CAM ZUBEHÖR

SCANMITTEL UND ABSAUGUNG

Um optimale Bedingungen beim Scannen von Unterlagen für dentale CAD/CAM Anwendungen zu erreichen, sind die richtigen Hilfsmittel und eine saubere staubfreie Umgebung wichtig. Die richtigen Partikel, der Scansprays oder Pulver, in optimaler Verteilung und Korngröße entscheiden über das Ergebnis.

Die Vermeidung von Reflexionen auf glatten Metalloberflächen ist die Voraussetzung für die Fertigung von hochwertigen implantatgetragenen Suprakonstruktionen und Steg-Restaurationen. Besonders wichtig ist die Vermeidung von Verschmutzungen optischer Kamerasysteme in den Scangeräten. Hierfür werden spezielle Absaugvorrichtungen angeboten.

	Artikel	Artikelbeschreibung
11-101010	DCS Scanspray 010	Scanspray für glatte Metall- und Kunstoff-Oberflächen. Feines Pulverspray zur Verbesserung von optischen Eigenschaften von Objekten bei Aufnahmen per Scanner für CAD/CAM Anwendungen. Besonders geeignet für implantatgetragene Steg- und Suprakonstruktionen.
11-101012	DCS Scanspray 012	Scanspray zur Verbesserung der optischen Eigenschaften von Gips-Modellen bei der Aufnahme per Laser- oder Streifenlichtscanner in der dentalen CAD/CAM Anwendung. Hoher Fluid-Anteil ermöglicht Eindringung des Scanpulvers in Gips- und Zellulose Oberflächen. Bei geringem Auftrag und optimalen optischen Eigenschaften.
(10 g) 11-101023 (20 g) 11-101021 (1 g Muster) 11-101022	Silver Scan Contrast Pulver	Contrast Pulver zur Verbesserung der optischen Eigenschaften von Metalloberflächen bei der Aufnahme per Laser- oder Streifenlichtscanner. Zum Auftragen und Verteilen mit einem Pinsel. Zur Verarbeitung mit allen üblichen Fixiermitteln.
19-010002	R1700 Spraybox	Die R1700 Spraybox wurde für das Absaugen der Partikel beim Besprühen der Modelle mit Scanspray vor dem Scannen konzipiert. Die Spraybox darf in der Nähe und gleicher Tischebene wie optische Scangeräte nicht benutzt werden und benötigt einen separaten Arbeitsplatz.
19-010003 Wandhalterung: 19-010004	R1500 Absaughaube	Zum Absaugen von Scanspray-Sprühnebel. Die Absaughaube R1500 mit flexiblem Tragarm lässt sich problemlos auf dem Tisch positionieren und kann hinter Scangeräten in höherer Ebene installiert werden. (auch mit Wandhalterung lieferbar).

NEU!
Ideal für alle
Eagle Eye® Scanner!

11-101011	WHITE RABBIT Teleskop-Mattierungsspray zur 3D-Bilderfassung	Zur Mattierung glänzender Oberflächen für hochauflösende Scan-Aufnahmen. Entwickelt für die digitale Herstellung von präzisen Teleskop- und Stegrestaurationen im DCS Workflow. Für geschulte Anwender. Nur zur extraoralen Anwendung. Besonders geeignet für kleine und feine zahntechnische Restaurationen mit hohem Anspruch. Abgestimmt auf alle Eagle Eye® Scanner.

Bestellen Sie bequem per Mail oder telefonisch:
kundenservice@bredent.com
+49 (0) 73 09 / 8 72-22

CAD/CAM Support Online-Ticket:
dental-concept-systems.com/support

Vertriebspartner:

D-00063/ 20211118 Technische Änderungen vorbehalten.

DENTAL Concept Systems

Dental Concept Systems GmbH
Gieselwerder Str. 2
D - 34399 Wesertal

Telefon: + 49 (0) 5572 – 3021010
Fax: + 49 (0) 5572 – 3021099
www.dental-concept-systems.com

a company of bredent group